

DCA

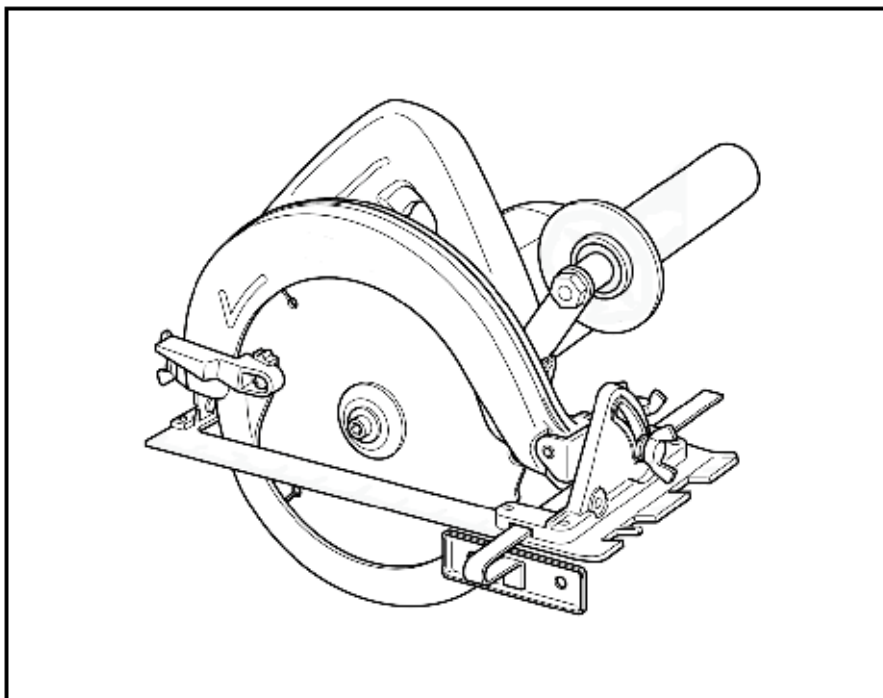
دکا سیستم‌ها

AMY02-185

M1Y-FF02-185

اره گردبر

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح “ابزار برقی” شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیراستاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه

دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیمهای رابط استاندارد همراه با پریز

استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید.

(RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL)

دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و

کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای

برقی کار نکنید.

۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی

شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این

وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه

مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در

هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی

قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن

کنترل ابزار برقی و بروز حادثه می شود.

۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و

دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها

را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات

می شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۷. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار

مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی

طراحی شده است.

۱۸. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۱۹. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دوشاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۲۰. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستورالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است وسیله بسیار خطرناکی می باشد.

۲۱. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.

۲۲. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۲۳. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود.

سرویس و تعمیر

۲۴. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یکدی امل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث مدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

مشخصات فنی

۱۱۰۰ W	قدرت (توان دستگاه)
۵۶۰۰ r/min	سرعت آزاد (دور در دقیقه)
۶۴ mm	حداکثر عمق برش
۴۵°	حداکثر زاویه برش
۱۸۵mm X ۲۰(۱۹) mm	ابعاد تیغه
۳/۶ kg	وزن خالص

✱ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

نکات ایمنی

اخطار:

۱. دست و انگشتان خود را همیشه از تیغه و محل برش دور نگه دارید. دست آزاد خود را بر روی دسته کمکی یا موتور دستگاه قرار دهید در این وضعیت تیغه به دست شما برخورد نمی کند.
۲. بدن خود را در سمت مخالف تیغه قرار دهید. این کار باعث می شود هنگام قلاب کردن یا لگد زدن دستگاه تیغه با بدن شما برخورد نکند.
۳. هرگز در هنگام کار به زیر قطعه کار دست نزنید. قاب محافظ نمی تواند از شما در هنگامی که دستتان زیر قطعه کار است محافظت کند. هرگز در هنگام چرخیدن تیغه به قطعات بریده شده زیر کار دست نزنید.
- احتیاط: پس از خاموش کردن دستگاه، تیغه متوقف نمی شود و برای لحظاتی به چرخش خود ادامه می دهد. پس صبر کنید تا تیغه کاملاً متوقف شود و بعد قطعه برش خورده را جابجا کنید.
۴. تیغه را به گونه ای با ضخامت قطعه کار هماهنگ کنید که در هنگام برش دندانه های تیغه از زیر قطعه کار دیده شود.
۵. هرگز، قطعه ای را که می خواهید برش دهید با دست یا در میان پایهای خود نگیرید. این کار بسیار خطرناک است و باعث عدم کنترل کاربر می شود. قطعه کار را به وسیله گیره محکم نگه دارید.

۶. دقت کنید میز کار کاملاً عایق باشد. همچنین دقت کنید سیم حامل جریان برق داخل قطعه نباشد. چرا که برخورد تیغه، باسیم باعث برق گرفتگی کاربر می شود.

۷. قبل از شروع به برش، قاب محافظ متحرک را بررسی کنید و از درست کار کردن آن مطمئن شوید. قاب را در حالت باز نگه ندارید یا با استفاده از قطعه یا وسیله ای عملکرد قاب را مختل نکنید. اگر دستگاه از میز کار یا از روی قطعه کار افتاده است، قاب دستگاه را کاملاً بررسی کنید. دقت کنید قاب درست عمل کند و به تیغه یا به بدنه دستگاه در حالت رفت و برگشت برخورد نکند. برای بررسی کردن قاب با استفاده از دست، قاب را به سمت بالای دستگاه ببرید و سپس رها کنید. قاب باید سریع و کامل برگردد و دور تیغه را کاملاً بگیرد. دقت کنید اهرم قاب با بدنه و تیغه برخورد نداشته باشد. دستگاه و تیغه بدون قاب بسیار خطرناک است.

۸. همیشه کشش و قوی بودن قاب را بررسی کنید. خرابی فنر قاب باعث کند و ضعیف عمل کردن قاب می شود. به محض اطلاع از خرابی فنر قاب سریعاً جهت تعمیر آن اقدام نمایید.

۹. فقط در مواقعی که برشهای خاص مانند: برش ترکیبی یا برش معلق انجام می دهید، قاب را با دست به سمت بالا ببرید. در این هنگام با استفاده از اهرم قاب به محض ورود تیغه به قطعه کار قاب را متناسب با کار بالا ببرید. اما در دیگر برشها باید قاب به صورت خودکار عمل کند و از دست زدن به قاب جداً خودداری نمایید.

۱۰. دقت کنید قبل از به زمین گذاشتن یا بر روی میز کار گذاشتن دستگاه، قاب محافظ کاملاً دور تیغه را بگیرید. تیغه در حال چرخش و بدون قاب به محض به زمین گذاشتن باعث حرکت دستگاه و به عقب رفتن آن می شود و در این حالت هر چه که بر سر راهش باشد را برش می دهد. دقت کنید بعد از رها کردن شاسی کلید لحظاتی طول می کشد تا تیغه کاملاً متوقف شود.

۱۱. برای برشهای مستقیم از گونیای مسطح استفاده کنید تا برش دقیق تری داشته باشید و از گیر کردن تیغه هم جلوگیری شود.

۱۲. از تیغه های مناسب با دستگاه (از نظر ابعاد، ضخامت و شکل) استفاده کنید. به ابعاد قطر داخلی صفحه دقت کنید مطابق نبودن قطر داخلی با شفت باعث لرزش شدید و لنگی صفحه می شود.

۱۳. هرگز از تیغه های برش فلز بر روی دستگاه استفاده نکنید.

۱۴. هرگز از تیغه های معیوب و ترک خورده، لنگ، شکسته و دندان شکسته استفاده نکنید. فقط از مهره های زیر و رو و پیچ نگهدارنده خود دستگاه استفاده کنید. از پیچ و مهره های متفرقه استفاده نکنید.

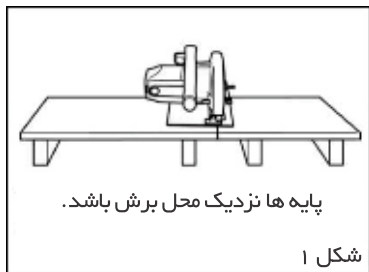
۱۵. عوامل لگد زدن دستگاه و جلوگیری از لگد زدن دستگاه:

- لگد زدن عکس العمل دستگاه در هنگام قفل شدن تیغه توسط قطعه کار یا خمیدگی قطعه کار یا نابالانس بودن میزکار می باشد. معیوب بودن تیغه هم باعث لگد زدن دستگاه می شود. این عکس العمل، شدید و ناگهانی و غیر قابل کنترل می باشد و باعث بلند شدن قطعه کار یا به عقب پرتاب کردن قطعه کار می شود.
- هنگامی که تیغه در قطعه کار قفل می شود و محکم گرفته می شود موتور در حال چرخیدن می باشد و فشار زیادی به دنده و شفت وارد می کند و این فشار باعث لگد زدن دستگاه و پرتاب قطعه کار می شود.
- اگر تیغه در قطعه کار بپیچد یا محل کار و قطعه تراز نباشد دندان های تیغه به قطعه کار گیر می کند و باعث پرتاب شدن دستگاه بر روی کاربر می شود.

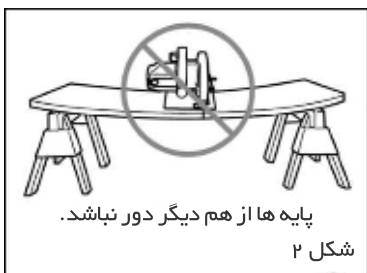
استفاده غیر اصولی و نادرست از دستگاه باعث لگد زدن دستگاه می شود. موارد زیر را به دقت مطالعه کنید تا از لگد زدن دستگاه جلوگیری شود.

- دستگاه را با هر دو دست محکم نگه دارید. بدن و دستان خود را در موقعیتی قرار دهید که هنگام لگد زدن آسیبی به شما وارد نشود و همچنین بتوانید به راحتی دستگاه را در این حالت کنترل کنید.
- زمانی که تیغه قفل می شود و یا تحت فشار قرار گرفته و یا تیغه در کار متوقف شده سریعاً دستگاه را خاموش کنید و تا توقف کامل دستگاه صبر کنید و بعد دستگاه را از روی قطعه کار بلند کنید. هرگز دستگاه را در حال چرخیدن از روی قطعه کار بلند نکنید و یا به عقب نکشید این کار باعث لگد زدن دستگاه می شود. با بررسی میز کار و قطعه کار و دستگاه، عوامل لگد زدن دستگاه را برطرف کنید و بعد شروع به کار کردن نمایید.
- قبل از شروع به برش مجدد، تیغه را وارد قطعه کار نمایید. دقت کنید دندان های الماسه به قطعه کار برخورد نداشته باشد و تیغه به راحتی داخل قطعه کار برود. اگر دندان های تیغه با قطعه کار برخورد کند، در هنگام روشن کردن، دستگاه لگد می زند و به عقب بر می گردد.

- با استفاده از دو پایه هم عرض با قطعه کار و در نزدیکی محل برش باعث جلوگیری از خمیدگی قطعه کار و لگد زدن دستگاه می شوید. اگر صفحات بزرگ را برش می دهید از ۴ عدد پایه که دو عدد آن نزدیک محل برش باشد استفاده کنید. (شکل ۱)



شکل ۱

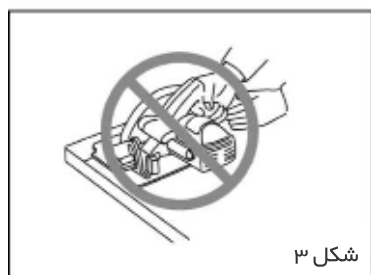


فاصله پایه ها از یکدیگر نباید زیاد باشد چرا که باعث خمیدگی قطعه کار می شود. در هنگام برش، دستگاه را در طرفی قرار دهید که بلند تر است چرا که وزن دستگاه و وزن قطعه کار باعث خمیدگی و قلاب کردن تیغه می شود.

(شکل ۲ و ۱)

هرگز از تیغه های کند، دفرمه، ترک خورده و شکسته استفاده نکنید. این تیغه ها باعث خمیدگی و لگد زدن دستگاه می شود. تیغه را همیشه تیز و تمیز نگه دارید. تکه های چوب و چسب که به تیغه چسبیده اند باعث بد عمل کردن دستگاه و ضعیف تر کار کردن دستگاه می شوند و حتی ممکن است باعث لگد زدن دستگاه شوند. ابتدا تیغه را از روی دستگاه باز کنید و تکه های چسب و چوب را پاک کنید و سپس با استفاده از آب داغ، تیغه را تمیز کنید. هرگز برای تمیز کردن تیغه از مواد نفتی، تینر و گازوئیل استفاده نکنید.

قبل از برش کاری، پیچ تنظیم عمق برش و پیچ تنظیم زاویه برش را کاملاً محکم ببندید. محکم نبودن این پیچها در هنگام کار باعث تغییر زاویه یا عمق برش می شوند و باعث لگد زدن دستگاه می شوند. برای جلوگیری از لگد زدن دستگاه در مواقعی که برش معلق می زنید یا در جایی برش می دهید که دید کافی ندارید به وسیله اهرم قاب متحرک، قاب را بالا ببرید.



همیشه دستگاه را با هر دو دست نگه دارید و هرگز دست خود را آزاد پشت دستگاه قرار ندهید. اگر دستگاه لگد بزند تیغه دست شما را به شدت زخمی می کند. (شکل ۳)

به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. فشار بیش از اندازه باعث برشهای ناخواسته، برشهای کم دقت و همچنین لگد زدن دستگاه می شود. فشار متناسب فشاری است که سرعت دستگاه گرفته نشود.

۱۶. از چاقوی پشت تیغه دستگاه که بر روی دستگاه نصب شده است استفاده کنید و در مواردی که طول برش زیاد است از چاقویی هایی استفاده کنید که ضخامت آنها از ضخامت بدنه تیغه بیشتر ولی از ضخامت دندانهای الماسه کمتر باشد.

۱۷. چاقوی پشت تیغه را دقیق و درست نصب کنید. بد نصب کردن چاقو باعث بی اثر شدن آن می شود و از لگد زدن دستگاه جلوگیری نمی کند. به قسمت نصب و تنظیم چاقویی در همین دفترچه راهنما مراجعه کنید.

۱۸. در مواقعی که برش معلق می زنی از چاقویی استفاده نکنید. استفاده از چاقویی در این گونه برشها باعث تداخل عملکرد تیغه و چاقویی می شود و موجب لگد زدن دستگاه می شود.

۱۹. چاقوی پشت تیغه زمانی مفید است که طول برش زیاد باشد و ما بین دو قسمت برش داده شده قرار گیرد. در برشهای کوتاه چاقویی کارکردی ندارد.

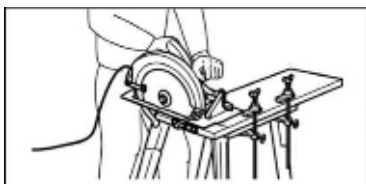
۲۰. هرگز با دستگاه زمانی که چاقویی آن کج یا خم شده است کار نکنید چرا که باعث می شود قاب متحرک کاملاً بسته نشود یا سرعت بسته شدن قاب را کندتر کند.

۲۱. هنگام برش چوبهای مرطوب، الوارهای فشرده و چوبهایی که در آنها گره است دقت بیشتری کنید. با سرعت خیلی کم برشکاری کنید و دقت کنید سرعت دستگاه و تیغه گرفته نشود.

۲۲. تمام تنظیمات را قبل از برش بررسی کنید و از محکم بسته شدن پیچها مطمئن شوید.

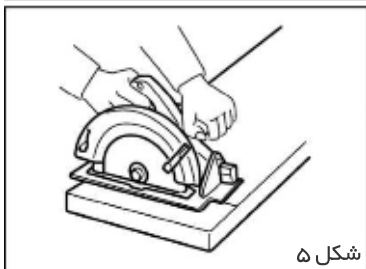
۲۳. قبل از برش دقت کنید میخی داخل قطعه کار نباشد. تمام میخها را از قطعه کار خارج کنید. هرگز میخها را با این دستگاه برش ندهید.

۲۴. دقت کنید کابل دستگاه در مسیر برش، نزدیک تیغه یا زیر قطعه کار نباشد. به طور کلی کابل را از قسمتهایی که ممکن است با تیغه یا دستگاه برخورد کند دور کنید. دسته کمکی در جلوی دستگاه تعبیه شده و دسته دیگر دسته کلید می باشد که در عقب دستگاه است. دستگاه را با استفاده از این دو دسته محکم نگه دارید. از دستکش مناسب، میز کار مناسب استفاده کنید و کابل را از محل برش کاری دور نگه دارید.



به محل قرار گرفتن دستها و کابل دستگاه دقت کنید.

شکل ۴



شکل ۵

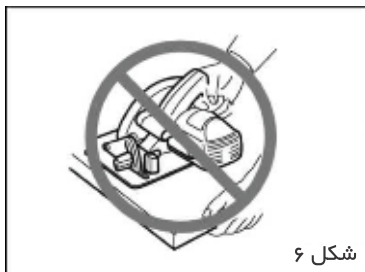
هشدار: استفاده از میز کار مناسب، محکم نگه داشتن دستگاه بسیار مهم است، چرا که باعث کنترل بهتر دستگاه می شود و از صدمه دیدن کاربر جلوگیری می شود. در شکل ۴ بهترین روش کار با دستگاه نمایش داده شده است.

۲۵. قسمت عریض تر کفی را بر روی قطعه کار اصلی قرار دهید. کفی را بر روی قطعه ای که پس از برش جدا می شود قرار ندهید. شکل ۵ روش صحیح برش است و شکل ۶ روش غلط است.

اگر قطعه کار کوچک است حتماً آن را به گیره ببندید. هرگز قطعات کوچک را با دست نگیرید.



شکل ۷



شکل ۶

۲۶. هرگز تلاش نکنید دستگاه را به صورت برعکس به گیره ببندید. این کار بسیار خطرناک می باشد و باعث صدمات شدید به کاربر می شود. (شکل ۷)

۲۷. **هشدار:** دقت کنید پس از خاموش کردن دستگاه تیغه برای لحظاتی چرخش می کند و بعد متوقف می شود. قبل از به زمین گذاشتن دستگاه دقت کنید قاب متحرک کاملاً بسته شود و تیغه کاملاً متوقف شود. تیغه در حال چرخش پس از خاموش کردن باز هم خطرناک است و ممکن است کاربر را مصدوم کند.

۲۸. هرگز با فشار دادن سطح تیغه، تیغه را متوقف نکنید.

۲۹. فقط از تیغه های گفته شده در دفترچه استفاده کنید. هرگز از صفحات ساب یا تیغه های فیبری استفاده نکنید.

۳۰. از ماسک دهان و بینی و گوشی های صداگیر در هنگام برش کاری استفاده کنید.

۳۱. اطلاعات مربوط به قطعه کار را کاملاً مطالعه نمایید. گرد و غبار ناشی از قطعانی که در آنها مواد سمی و مضر بکار رفته بسیار خطرناک می باشد و باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

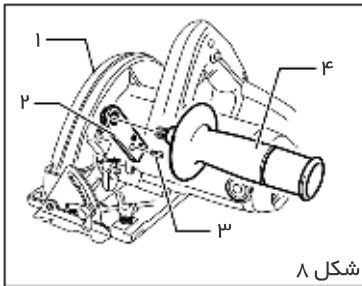
هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

دستور العمل کار با دستگاه

نصب دسته کمکی

احتیاط:

- دقت کنید کلید در حالت خاموش باشد و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
- پیچهای پلیت متصل کننده دسته کمکی باید محکم بسته شده باشد تا از بروز هرگونه خطر احتمالی جلوگیری شود.



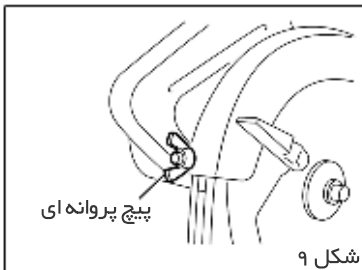
پلیت متصل کننده دسته کمکی را در جای مخصوص خود در پشت قاب محافظ قرار دهید، و پیچ های آن را محکم ببندید. بعد از بسته شدن پلیت متصل کننده، دسته کمکی را در جای خود قرار دهید و محکم ببندید. (شکل ۸)

۱- قاب ثابت
۲- پلیت متصل کننده دسته کمکی
۳- پیچ
۴- دسته کمکی

تنظیم عمق برش

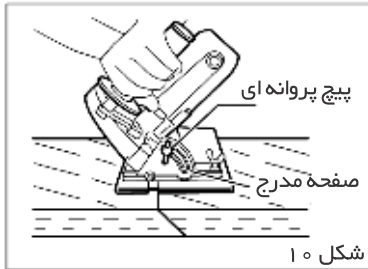
احتیاط:

- برای داشتن برش تمیز و ایمن بر روی قطعه کارهای نازک عمق برش را کاهش دهید.
- همیشه پس از تنظیم عمق برش پیچ تنظیم را کاملاً محکم کنید.



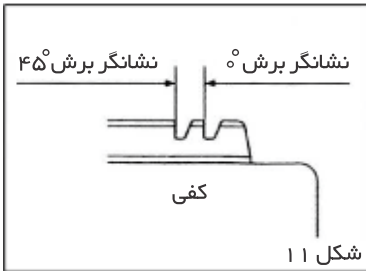
دسته دستگاه را محکم نگه دارید. پیچ تنظیم عمق را باز کنید، کفی دستگاه را به سمت بالا و پائین حرکت دهید تا به عمق برش دلخواه دست پیدا کنید سپس پیچ تنظیم عمق برش را محکم ببندید. (شکل ۹)

تنظیم زاویه برش



پیچ تنظیم زاویه کفی را باز کنید. با حرکت دادن کفی، زاویه دلخواه (0° الی 45°) را پیدا کنید. سپس پیچ پروانه ای را دوباره محکم کنید تا کفی برای برش با زاویه تنظیم شود. (شکل ۱۰)

نشانگر

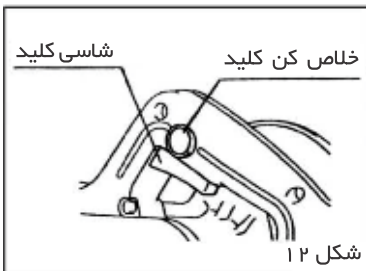


در زمانی که می خواهید صاف برش دهید (زاویه 0°) نشانگر سمت راست را بر روی خط برش منطبق کنید و در هنگام برش 45° از نشانگر سمت چپ استفاده کنید و آن را بر روی خط برش منطبق کنید. (شکل ۱۱)

عملکرد کلید

احتیاط:

قبل از به برق وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید درست عمل می کند و با فشار دادن و رها کردن شاسی به حالت خاموش بر می گردد.



برای جلوگیری از روشن شدن تصادفی دستگاه، برای کلید خلاص کن در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن ابتدا خلاص کن کلید را فشار دهید سپس شاسی کلید را فشار دهید تا دستگاه روشن شود. با رها کردن شاسی کلید دستگاه خاموش می شود. (شکل ۱۲)

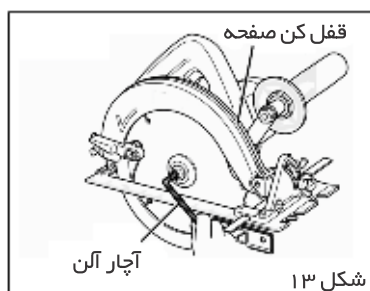
نصب و باز کردن تیغه

احتیاط:

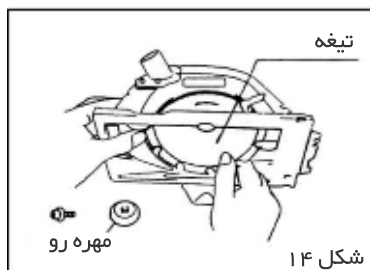
- دقت کنید قبل از نصب یا باز کردن تیغه کلید در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.

- از تیغه هایی که ابعاد و اندازه های آن با ابعاد و اندازه های گفته شده در دفترچه هم خوانی ندارد استفاده نکنید.
- دقت کنید که علامت جهت چرخش بر روی تیغه با علامت جهت چرخش بر روی قاب ثابت و در یک جهت باشد.
- مهره زیر دستگاه برای دو نوع قطر داخلی تیغه طراحی شده است ۲۰mm و ۳۰mm. عدد "۲۰" بر روی سطح طرفی از مهره زیر که برای تیغه با قطر ۲۰mm مناسب می باشد حک شده است. دقت کنید از طرف مناسب مهره زیر برای تیغه استفاده می کنید و آن را با تیغه مطابقت دهید. عدم نصب صحیح باعث لرزش شدید و نابالانسی دستگاه می شود. در نهایت باعث صدمات جدی به کاربر می شود.
- هرگز قفل کن صفحه را در هنگام چرخش دستگاه فشار ندهید.
- برای نصب و باز کردن تیغه فقط از آچار خود دستگاه استفاده کنید.
- از تیغه هایی با ابعادی که در زیر آمده می توانید استفاده کنید:

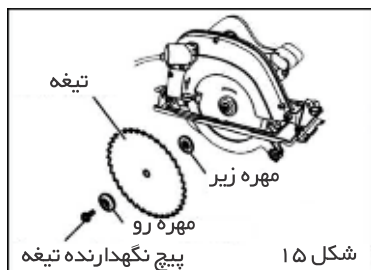
حداکثر قطر تیغه	حداقل قطر تیغه	قطر داخلی تیغه	ضخامت تیغه	عرض شیار برش
۱۸۵mm	۱۷۰mm	۲۰(۱۹)mm	۱/۷mm	۱/۹mm



برای باز کردن صفحه، قفل کن صفحه را فشار دهید تا صفحه قفل شود و حرکت نکند. با استفاده از آچار آلن، پیچ نگهدارنده صفحه را در جهت چپ (پاد ساعت گرد) بچرخانید تا باز کنید. (شکل ۱۳)



سپس پیچ نگهدارنده را از روی شفت جدا کنید بعد مهره رو را بردارید، قاب متحرک را تا جایی که امکان دارد بالا ببرید و در آخر تیغه را بردارید. (شکل ۱۴)



برای نصب تیغه مراحل فوق را بالعکس انجام دهید. به این ترتیب: مهره زیر، تیغه، مهره رو و پیچ نگهدارنده تیغه که در شکل ۱۵ آمده است.

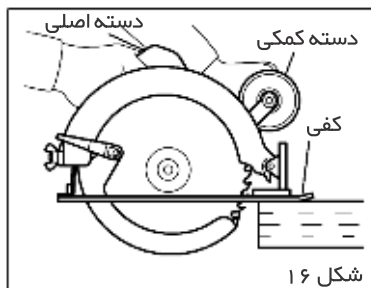
سپس با استفاده از قفل کن صفحه و آچار، پیچ نگهدارنده را کاملاً محکم ببندید.

هر بار که تیغه را تعویض می کنید قاب ثابت و متحرک را از گرد و غبار پاک و تمیز کنید و در آخر از درست عمل کردن قاب متحرک پس از هر تعویض مطمئن شوید.

برش کاری

احتیاط:

- دقت کنید دستگاه را در خط کاملاً مستقیم و به آرامی به سمت جلو حرکت دهید. حرکت غیر مستقیم و فشار بیش از اندازه باعث گرم شدن موتور و لگد زدن دستگاه می شود. همچنین باعث صدمه دیدن دستگاه و کاربر می شود.
- هرگز با فشار دادن سطح تیغه، تیغه را متوقف نکنید.
- محل قرار گرفتن کاربر نباید به نحوی باشد که در معرض خاک اره و تراشه های چوب باشد. در حین کار از عینک محافظ استفاده نمایید.
- دستگاه را محکم نگه دارید. دستگاه را با استفاده از هر دو دسته (دسته اصلی و دسته کمکی) نگه دارید. اگر از هر دو دست برای گرفتن دستگاه استفاده کنید هرگز آسیب نمی بینید.



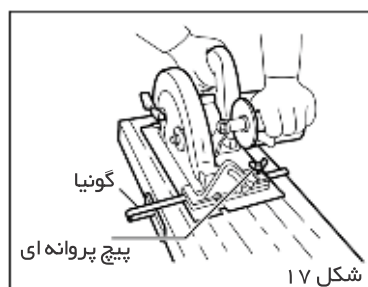
کفی را بر روی قطعه کار در جای مناسب قرار دهید، بدون آنکه تیغه با قطعه کار برخورد داشته باشد. سپس دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد و بعد دستگاه را به آرامی به سمت جلو حرکت دهید تا برش قطعه به اتمام برسد.

(شکل ۱۶)

برای برش دقیق و تمیز همیشه با سرعت یکنواخت دستگاه را به جلو ببرید. اگر در هنگام برش از روی خط کشیده شده بر روی قطعه کار منحرف شدید سعی نکنید با فشار یا چرخاندن تیغه به مسیر برگردید. این کار باعث قلاب کردن تیغه و لگد زدن دستگاه می شود. در این وضعیت دستگاه را خاموش کنید اجازه دهید تیغه متوقف شود. دستگاه را از قطعه کار بیرون بکشید و خط برش جدیدی بکشید و دوباره شروع به برش کاری کنید.

همیشه از عینک محافظ استفاده کنید تا تراشهای چوب یا گرد و غبار حاصل از برشکاری به چشمهای شما آسیب نرساند.

گونیا



گونیا به شما کمک می کند برش کاملاً دقیقی بزنید. سطح گونیا را به کنار قطعه کار بچسبانید و با جلو و عقب بردن آن فاصله مناسب را تنظیم کنید و پیچ های پروانه ای که بر روی کفی است و محور گونیا را نگه می دارد را کاملاً محکم ببندید. گونیا به شما این امکان را می دهد که قطعات را یکنواخت و به صورت سری کاری برش دهید.

(شکل ۱۷)

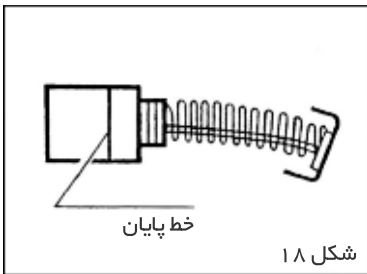
حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- برای بررسی و نظافت دستگاه کلید دستگاه را خاموش کنید و دوشاخه را از پریز جدا کنید.

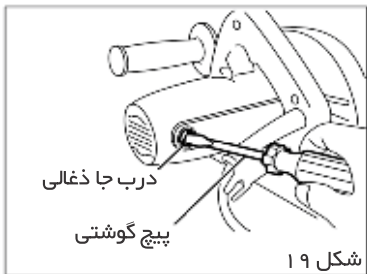
حفظ و نگهداری موتور

موتور و سیم پیچها قلب ابزار برقی می باشند. دقت کنید موتور دستگاه مرطوب یا آغشته به روغن نباشد.



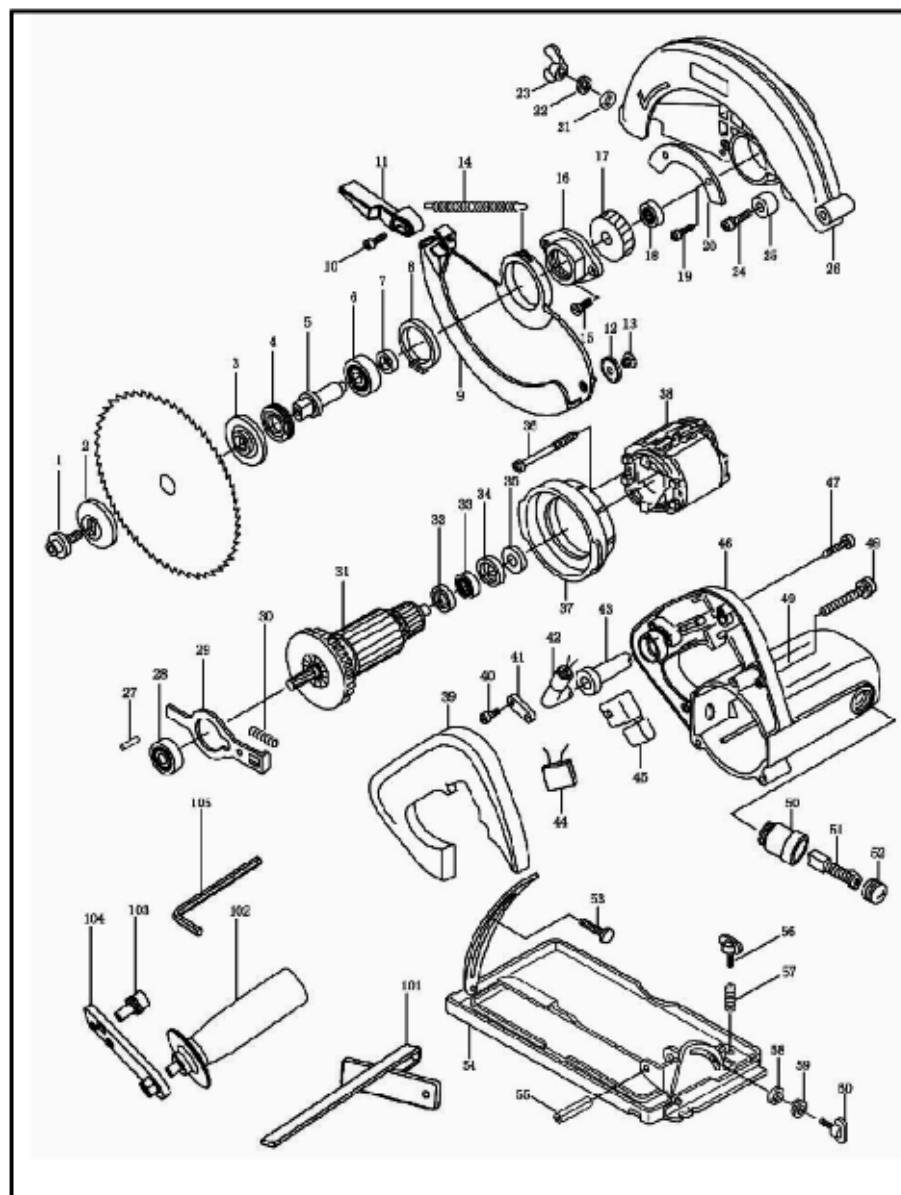
تعویض و بررسی ذغال ها

ذغال ها را به صورت منظم بررسی کنید. ذغال و جا ذغالی را همیشه تمیز نگه دارید. و دقت کنید ذغال در جا ذغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو ذغال را با هم تعویض کنید. و از ذغالهای اصلی استفاده نمایید. ذغال را زمانی تعویض کنید که به خط پایان رسیده باشد. (شکل ۱۸)



برای باز کردن درب جا ذغالی از پیچ گوشتی استفاده نمایید. پس از تعویض ذغال ها درب جا ذغالی را محکم ببندید. (شکل ۱۹)

✳ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاههای مجاز رجوع کنید. و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.



EXPLANATION OF GENERAL VIEW

1	Hex Socket Head Bolt	22	Spring Washer
2	Outer Flange	23	Wing Nut M6
3	Inner Flange	24	Bolt
4	Bearing Holder	25	Rubber Sleeve
5	Drive Spindle	26	Upper Guard Complete
6	Ball Bearing 6201DW	27	Rubber Pin
7	Ring	28	Ball Bearing 6000VV
8	Circlip for Shaft	29	Lock Lever
9	Lower Safety Guard	30	Backward Spring
10	Pan Head Screw M4×12	31	Armature Assembly
11	Adjusting Plate	32	Insulation Washer
12	Wheel	33	Ball Bearing 608VV
13	Split Spring-type Clevis Pin With Head	34	Bearing Cover Assembly
14	Extension Spring	35	Rubber Washer
15	Pan Head Screw M5×16	36	Pan Head Taping Screw (ST4.8×59)
16	Bearing Box	37	Baffle Plate
17	Gear	38	Stator Assembly
18	Ball Bearing 606ZZ	39	Handle Cover
19	Pan Head Screw M4×12	40	Pan Head Taping Screw (ST4.2×17)
20	Guard Cover	41	Strain Relief
21	Washer	42	Cord

EXPLANATION OF GENERAL VIEW

43	Cord Guard	58	Washer
44	Capacitor	59	Spring Washer
45	Switch	60	Wing Bolt
46	Motor Housing	101	Rip Fence
47	Pan Head Taping Screw (ST4.2×20)	102	Auxiliary Handle
48	Pan Head Screw M5×40 (with Flat Washer)	103	Hex Socket Head Screw M6×16 (with Flat Washer)
49	Nameplate	104	Handle connecting plate
50	Carbon Brush Holder	105	Hex Wrench 5 mm
51	Carbon Brush		
52	Brush Holder Cap		
53	Cup Head Square Neck Bolt		
54	Base Assembly		
55	Stretch Pin		
56	Wing Bolt		
57	Compression Spring		

مصرف کننده گرامی،

با تشکر از حسن انتخاب شما، خواهشمندیم در صورت نیاز به خدمات
گسترده دی سی ای در سراسر ایران با ما تماس حاصل فرمایید.

شرکت صنعتی نگین نماینده انحصاری دی سی ای در ایران

دورنگار: ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۵

تلفن: ۴ - ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۰

www.dcairan.com

