

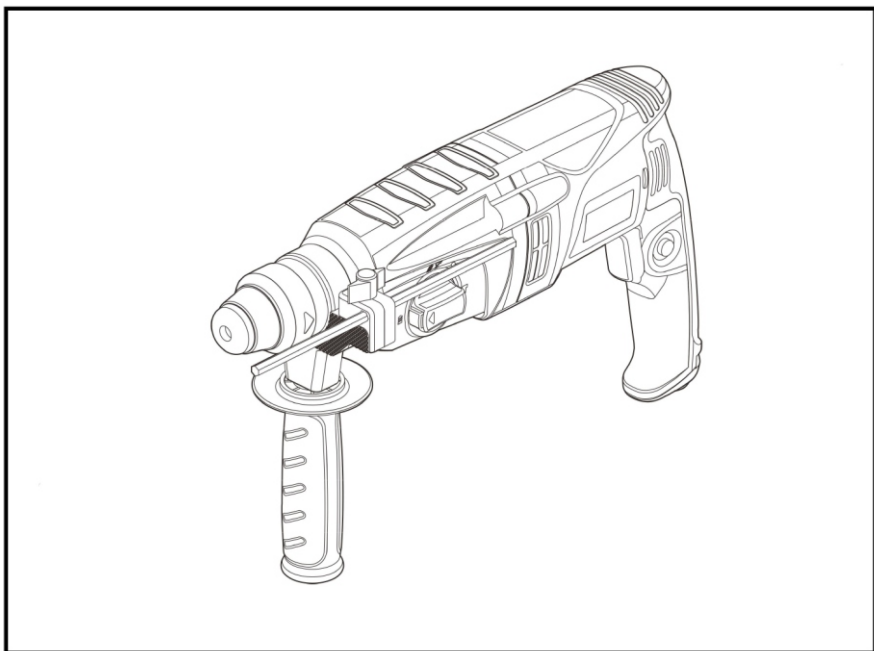
DCA

دکا سیستم‌ها

AZC05-26
AZC05-26B
AZC05-26C
Z1C-FF05-26
Z1C-FF05-26B
Z1C-FF05-26C

بتن کن

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح “ابزار برقی” شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.

۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.

۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیراستاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پرروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه

دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیمهای رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
نکته: اصطلاح دستگاه “محافظ کاهش جریان” (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.

۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.

۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش “OFF” باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.

۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.

۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه می شود.

۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.

۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۷. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۱۸. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.

۱۹. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دوشاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.

۲۰. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستورالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است وسیله بسیار خطرناکی می باشد.

۲۱. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.

۲۲. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.

۲۳. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود.

سرویس و تعمیر

۲۴. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یکدی امل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث مدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

مشخصات فنی

۸۰۰ W	قدرت (توان دستگاه)	
۰-۴۰۰۰ .../min	تعداد ضربه در دقیقه	
۰-۱۲۰۰ r/min	سرعت آزاد (دور در دقیقه)	
۲۶ mm	در بتن	حداکثر ظرفیت مته کاری
۳۰ mm	در چوب	
۱۳ mm	در فولاد	
۲/۹۳ kg	وزن خالص	

✱ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

نکات ایمنی

۱. در هنگام کار با این دستگاه از کلاه ایمنی ترجیحاً با محافظ صورت، دستکش های ضخیم، عینک محافظ، کفش ایمنی و از ماسک دهان و بینی استفاده کنید.
۲. برای مواقعی که مدت زیادی با دستگاه کار می کنید از گوشی های صداگیر استفاده کنید. چرا که صدای دستگاه برای مدت زیاد باعث کاهش شنوایی می شود.
۳. برای جدا کردن مته از دستگاه از دستکش عایق استفاده نمایید. ممکن است مته با سیم حامل جریان برق اتصال پیدا کرده باشد و خطر برق گرفتگی داشته باشد.
۴. دقت کنید که مته به صورت صحیح و کامل به دستگاه وصل شده باشد.
۵. این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که در حالت عادی مقداری لرزش (ویبره) داشته باشد. پس قبل از شروع کار از محکم بودن تمام پیچها اطمینان حاصل نمایید.
۶. در مواقعی که هوا سرد است یا از دستگاه به مدت زیادی استفاده نشده، اجازه دهید ابتدا با دور کم و فشار کم روی کار گرم شود و سپس از آن استفاده کنید.

۷. هنگام کار در ارتفاع دقت کنید که جای پای شما و محل استقرار شما کاملاً محکم و ثابت باشد . همچنین از کمربند ایمنی استفاده نمایید، و مواظب باشید فردی در پایین محل کار شما نباشد.

۸. دستگاه را با دو دست نگه دارید و از دسته کمکی استفاده نمایید.

۹. دست و انگشتان خود را از قسمتهای متحرک دستگاه دور دارید.

۱۰. دستگاه را در حالت روشن رها نکنید. تنها زمانی دستگاه را روشن کنید که آن را محکم نگه داشته اید.

۱۱. در هنگام کار با دستگاه، مته را به طرف فردی نگیرید. ممکن است مته پرتاب شود و باعث صدمه به افراد شود.

۱۲. پس از اتمام کار، از دست زدن به مته خودداری نمایید. ممکن است حرارت مته بالا باشد و پوست شما را بسوزاند.

۱۳. ممکن است بعضی از موادی که در آن مته کاری می کنید. حاوی مواد سمی و شیمیایی مضر باشد، حتماً قبل از مته کاری از مواد تشکیل دهنده قطعه کار آگاهی داشته باشید.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

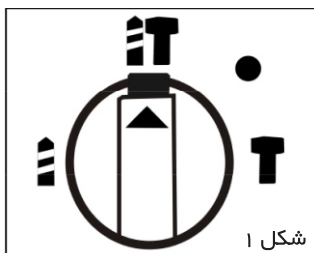
هشدار! توجه داشته باشید رعایت نکردن موارد فوق و استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

دستورالعمل کار با دستگاه

تنظیم کلید تغییر حالت

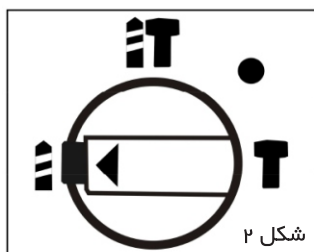
احتیاط :

- همیشه دقت کنید قبل از تنظیم کلید تغییر حالت، دستگاه در حالت خاموش و دو شاخه از پریز جدا شده باشد . در غیر این صورت ممکن است باعث خرد شدن دنده ها شود .
 - ممکن است در هنگام کار با دستگاه، مته داخل دیوار گیر کند و به سختی چرخش کند و باعث شود دستگاه لگد بزند. در این حالت دستگاه را با هر دو دست و با استفاده از دسته کمکی کاملاً محکم نگه دارید تا آسیب های بدنی به شما وارد نشود.
- تغییر حالت های دستگاه با چرخاندن کلید تغییر حالت انجام می شود.



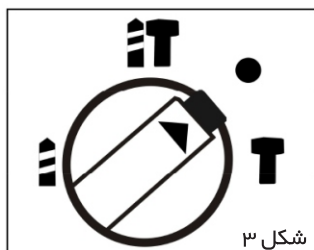
حالت چرخشی

برای مته کاری در بتن یا سنگ کلید تغییر حالت را به صورتی که در شکل ۱ می بینید قرار دهید. (حالت ترکیبی)



شکل ۲

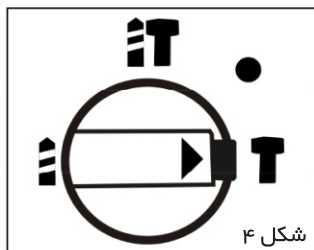
و زمانی که مته کاری در چوب یا آهن، سرامیک یا پلاستیک انجام می دهید، کلید تغییر حالت را به صورتی که در شکل ۲ می بینید قرار دهید .



شکل ۳

حالت تخریب

برای تنظیم قلم و جهت آن کلید تغییر حالت را مطابق شکل ۳ در این حالت قرار دهید تا شفت آزاد گردد تا بتوانید قلم را به راحتی بچرخانید و در جهت مورد نظر قرار دهید.

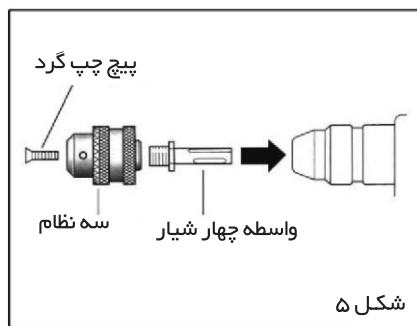


شکل ۴

پس از تنظیم جهت قلم، کلید تغییر حالت را مطابق شکل ۴ در این حالت قرار دهید، تا دستگاه در حالت تخریب قرار گیرد.

◆ نصب سه نظام به وسیله واسطه چهار شیار

با استفاده از سه نظام و واسطه چهار شیار می توانید در فلزات، چوب و پلاستیک مته کاری انجام دهید.



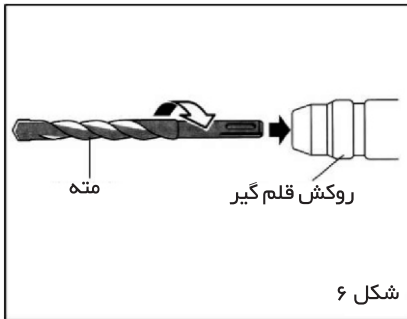
شکل ۵

ابتدا سه نظام را به واسطه چهار شیار ببندید و بعد پیچ چپ را داخل سه نظام قرار دهید و محکم ببندید. سپس واسطه چهار شیار را دقیقا مانند مته و قلم های SDS-PLUS داخل مخزن مته قرار دهید. واسطه چهار شیار و سه نظام و پیچ چپ گرد لوازم جانبی اختیاری (آپشنال) می باشند و با دستگاه ارائه نمی شود. (شکل ۵)

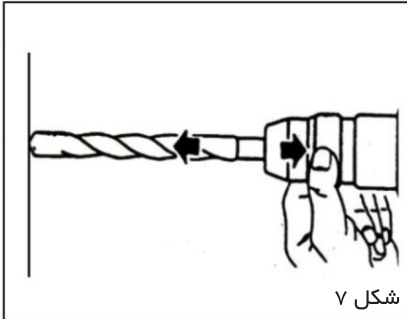
◆ نصب و باز کردن مته چهار شیار (SDS-PLUS)

احتیاط:

- قبل از نصب یا باز کردن مته دقت نمایید کلید در حالت خاموش باشد و دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
- مته های چهارشیار (SDS-PLUS) به گونه ای طراحی شده اند که در مخزن مته مقداری آزاد باشند. دقت کنید، حرکت مته داخل مخزن مته اشکال و ایراد دستگاه نمی باشد. همچنین با ورود مته به داخل قطعه کار به صورت خودکار مته در جای خود ثابت می شود و دیگر لنگی یا تاب ندارد.
- دقت کنید در هنگام نصب مته به کاور خاک گیر آسیبی نرسد.



شکل ۶



شکل ۷

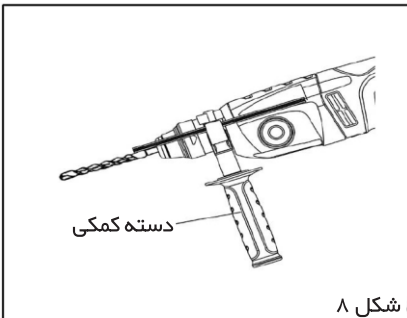
انتهای مته را کاملاً تمیز کنید و سپس با مقدار کمی گریس آن را چرب کنید. برای نصب مته روکش قلم گیر را کاملاً به سمت پایین فشار دهید. و مته را داخل مخزن مته قرار دهید و با کمی چرخاندن به سمت چپ یا راست مته را تا انتها به داخل مخزن مته فشار دهید. (شکل ۶)

با رها کردن روکش قلم گیر، مته به صورت خودکار قفل می شود. برای باز کردن مته SDS-PLUS روکش قلم گیر را کاملاً به سمت پایین فشار دهید و نگه دارید سپس می توانید به راحتی مته را از مخزن جدا کنید. (شکل ۷)

دسته کمکی

احتیاط:

قبل از شروع به کار، حتماً دسته کمکی را نصب کنید و آن را محکم ببندید.



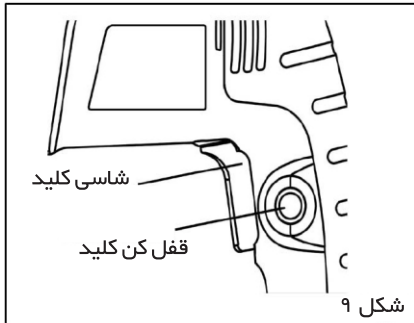
شکل ۸

استفاده از دسته کمکی باعث کاهش خستگی و درست ایستادن کاربر می شود. دسته کمکی را بچرخانید تا در جای دلخواه قرار بگیرد. با پیچاندن دسته در جهت بستن، دسته را محکم کنید و برای باز کردن در خلاف جهت بچرخانید. (شکل ۸)

عملکرد کلید

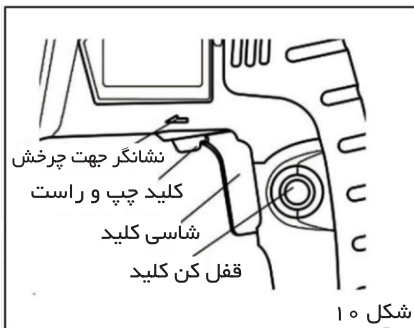
احتیاط:

- قبل از به برق وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش باشد. و از درست عمل کردن کلید



مطمئن شوید. دقت کنید که با فشار دادن و رها کردن شاسی، کلید به حالت خاموش بر گردد. با فشار دادن شاسی کلید، دستگاه روشن می شود و با رها کردن آن دستگاه خاموش می شود. برای کارهای طولانی مدت شاسی کلید را فشار دهید سپس قفل کن کلید را فشار دهید تا دستگاه در حالت روشن بماند. برای خاموش کردن، شاسی کلید را تا انتها فشار دهید تا قفل کن کلید آزاد شود سپس شاسی را رها کنید.

کلید این دستگاه گازی می باشد. هر چه شاسی را بیشتر فشار دهید سرعت دستگاه بیشتر می شود. و هنگامی که شاسی را تا انتها فشار دهید دستگاه به نهایت سرعت خود می رسد. (شکل ۹)

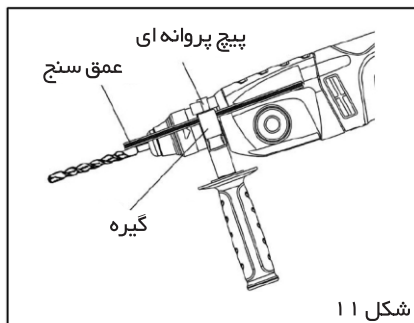


کلید چپ و راست این امکان را به دستگاه می دهد که در دو جهت چرخش کند. تنها زمانی جهت چرخش دستگاه را عوض کنید که دستگاه کاملاً متوقف شده باشد. در غیر این صورت باعث خرابی دستگاه می شوید. (شکل ۱۰)

نصب عمق سنج

احتیاط:

عمق سنج باید به گونه ای نصب شود که به بدنه دستگاه برخورد نداشته باشد. عمق سنج به شما این امکان را می دهد که سوراخ هایی یکنواخت با عمق دلخواه داشته باشید. دسته کمکی را باز کنید عمق سنج را در جای مخصوص خود قرار دهید. (شکل ۱۱) فاصله عمق سنج را از سر مته تنظیم کنید و سپس دسته کمکی را محکم ببندید.



حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- برای بررسی و نظافت دستگاه کلید دستگاه را خاموش کنید و دوشاخه را از پریز جدا کنید.

۱. بررسی مته ها

مته های کند شده باعث کندی کار و فشار بیش از اندازه و خرابی زود هنگام دستگاه می شود. مته های کند و معیوب را سریعاً عوض کنید و از مته های جدید استفاده کنید.

۲. بررسی پیچها

پیچهای دستگاه را به صورت منظم بررسی کنید. پیچهای باز شده را محکم ببندید و اگر پیچی از دستگاه کم شده، پیچ مناسب جایگزین کنید.

۳. حفظ و نگهداری موتور

موتور و سیم پیچها قلب ابزار برقی می باشند. دقت کنید موتور دستگاه مرطوب یا آغشته به روغن نباشد.

۴. تعویض و بررسی ذغال ها

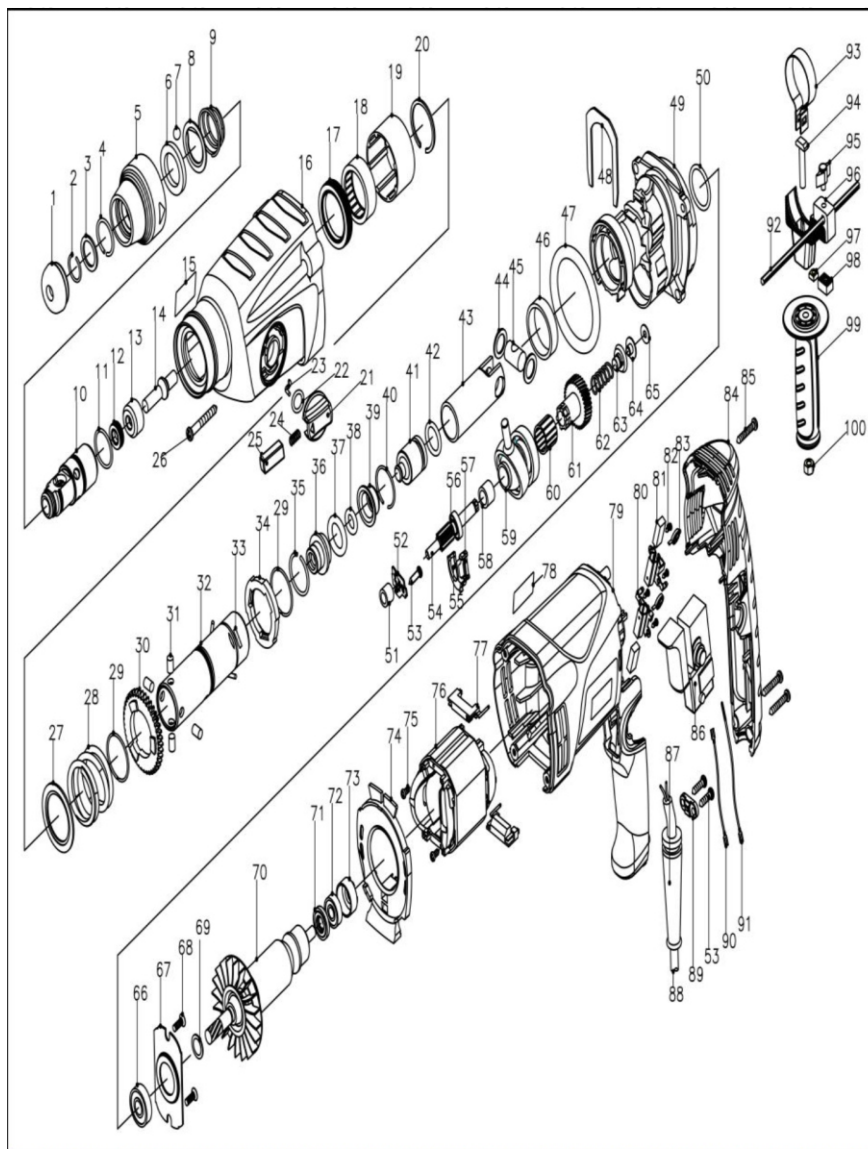
ذغال ها را به صورت منظم بررسی کنید. ذغال و جا ذغالی را همیشه تمیز نگه دارید و دقت کنید ذغال در جا ذغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو ذغال را با هم تعویض کنید و از ذغالهای اصلی استفاده نمایید. ذغال را زمانی تعویض کنید که به خط پایان رسیده باشد. با استفاده از پیچ گوشتی، پشت دسته دستگاه را باز کنید و از دستگاه جدا کنید. فنر جا ذغالی را به سمت بیرون بکشید و ذغال فرسوده را از جا ذغالی جدا کنید و ذغال جدید را نصب کنید. سپس فنر جا ذغالی را در جای خود قرار دهید و پشت دسته را بر روی پوسته قرار دهید و پیچهای آن را محکم ببندید.

۵. تعویض خاک گیر مخزن مته

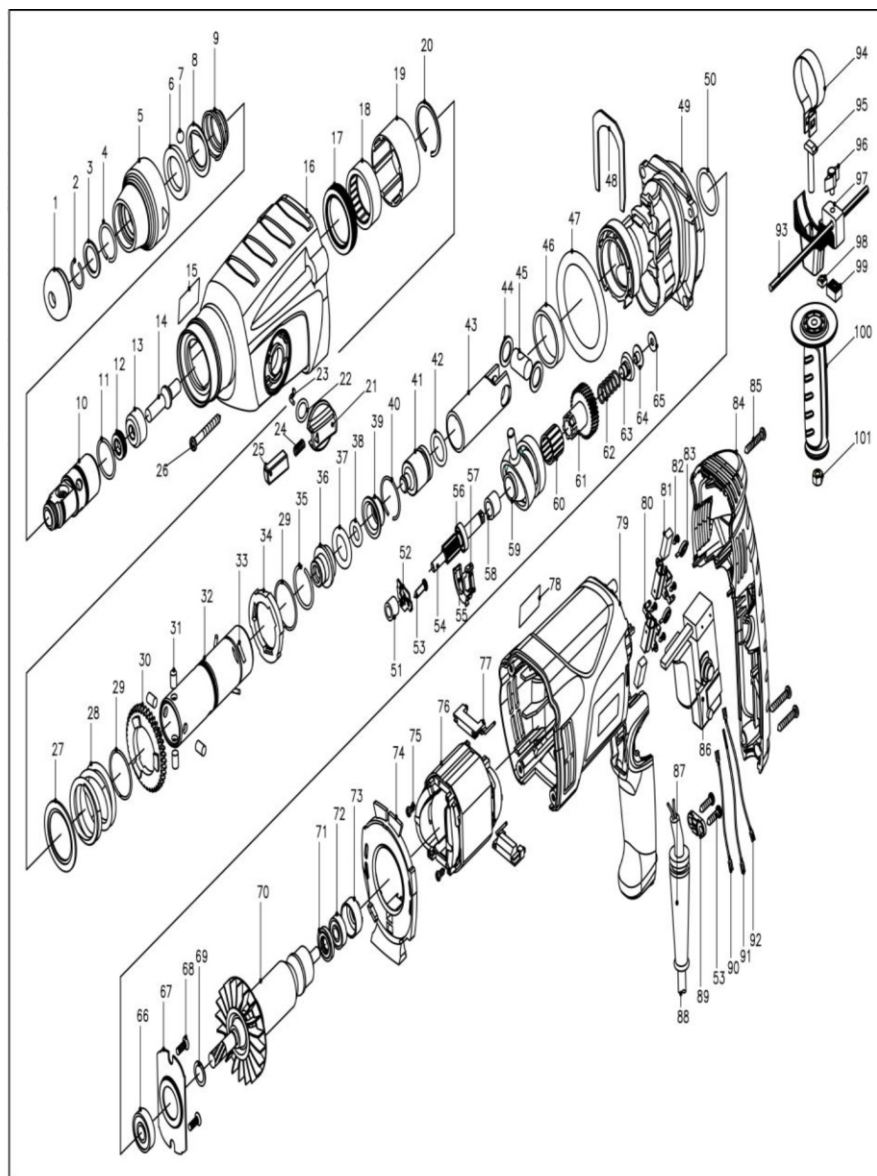
دقت کنید به محض اینکه خاک گیر مخزن مته خراب یا پاره شد آن را سریعاً تعویض کنید. خاک گیر خراب باعث نفوذ گرد و غبار به دستگاه و خروج گیریس از دستگاه می شود. برای تعویض خاک گیر، روکش قلم گیر را به سمت پایین فشار دهید و خاک گیر را مقداری کج کنید و به سمت بیرون بکشید. سپس خاک گیر جدید را بر روی مخزن مته قرار دهید و فشار دهید تا در جای خود قرار گیرد.

✘ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاههای مجاز رجوع کنید. و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.

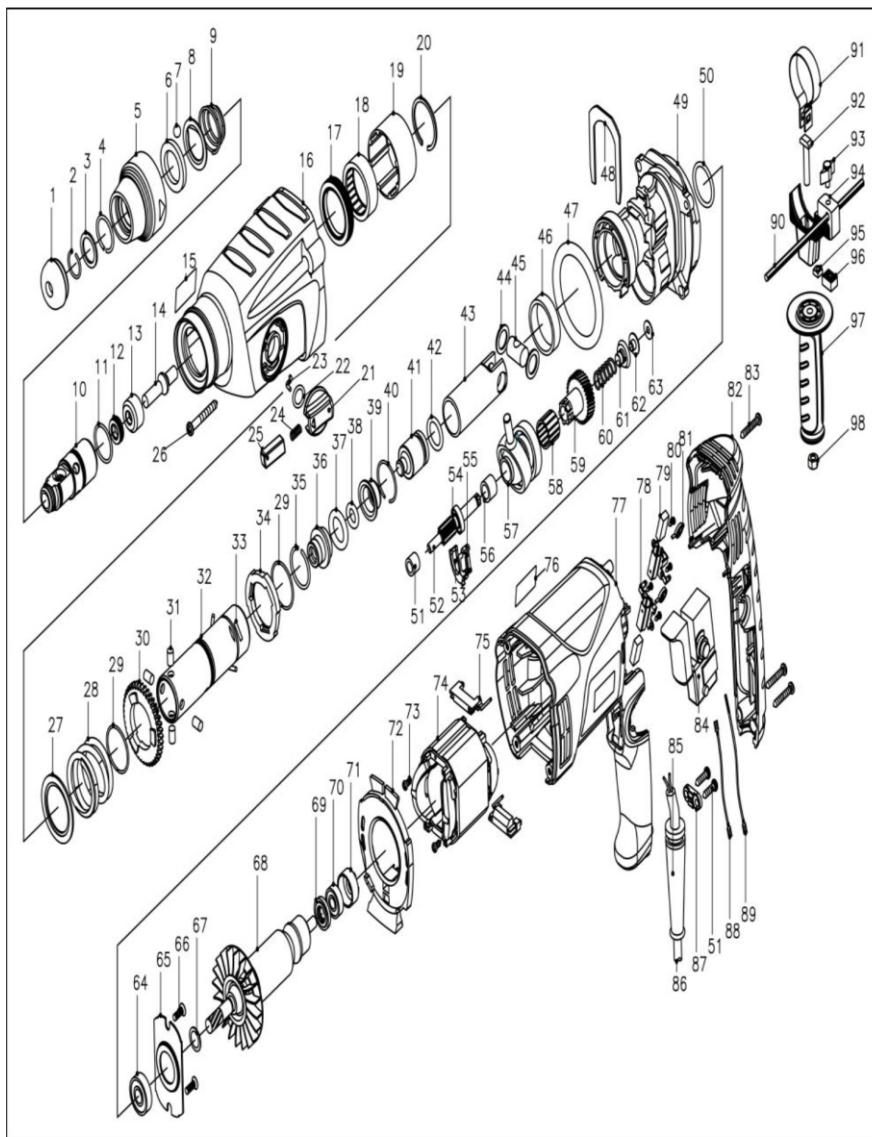
✘ اگر کابل دستگاه به هر دلیلی قطع یا صدمه دیده است، حتماً باید توسط تعمیرگاه مجاز تعویض شود تا کابل مناسب با دستگاه، بر روی دستگاه نصب شود.



Z1C-FF05-26



Z1C-FF05-26B



Z1C-FF05-26C

(Z1C-FF05-26)

1	Dust Cap	28	Clutch Spring
2	Roundwire Snap Ring for Shaft	29	Roundwire Snap Ring for Shaft
3	Washer	30	Clutch Gear
4	Roundwire Snap Ring	31	Lock Pin
5	Locking Sleeve	32	Cylinder
6	Clamping Ring	33	Pin
7	Steel Ball	34	Clutch Plate
8	Clip Board	35	Retaining Ring for Hole
9	Compression Spring	36	Guide Sleeve
10	Retainer Sleeve	37	Damping Washer
11	O Ring	38	O Ring
12	Seal Ring	39	Adaptor Sleeve
13	Thrust Ring	40	Roundwire Snap Ring for Hole
14	Impact Bolt	41	Striker
15	Label	42	O Ring
16	Gear Housing	43	Piston
17	Seal Ring	44	Washer
18	Needle Bearing	45	Piston Pin
19	Needle Bearing Cover	46	Shaft Sleeve
20	Clamping Ring	47	Seal Ring
21	Operating Mode Selector	48	Metal Sheet for Support
22	O Ring	49	Gear Housing Cover
23	Selector Lever	50	O Ring
24	Spring	51	Needle Bearing
25	Slider	52	Metal Sheet for Fix
26	Pan Head Tapping Screw	53	Pan Head Tapping Screw
27	Washer	54	Gear Shaft

(Z1C-FF05-26)

55	Retainer	82	Pan Head Tapping Screw
56	Ball Bearing	83	Belleville Spring
57	Buckle	84	Handle Cover
58	Needle Bearing	85	Pan Head Tapping Screw
59	Pendulum Bearing	86	Trigger Switch
60	Needle Bearing	87	Cord Guard
61	Gear	88	Cord
62	Spring	89	Strain Relief
63	Pressing Block	90	Wire
64	Bush	91	Inductance
65	Rubber Pad	92	Depth Gauge
66	Deep Groove Ball Bearing	93	Steel Band
67	Bearing Retainer	94	Trapezoid Square-neck Bolt
68	Cross Recessed Countersunk Head Screw	95	Lock Screw
69	Washer	96	Steel Band Base
70	Armature Assembly	97	Hex Nut
71	Insulation Washer	98	Clip Board
72	Ball Bearing	99	Auxiliary Handle
73	Rubber Sleeve	100	Nut
74	Baffle Plate		
75	Pan Head Tapping Screw		
76	Stator Assembly		
77	Inductance		
78	Nameplate		
79	Motor Housing		
80	Carbon Brush Holder		
81	Carbon Brush		

(Z1C-FF05-26B)

1	Dust Cap	28	Clutch Spring
2	Roundwire Snap Ring for Shaft	29	Roundwire Snap Ring for Shaft
3	Washer	30	Clutch Gear
4	Roundwire Snap Ring	31	Lock Pin
5	Locking Sleeve	32	Cylinder
6	Clamping Ring	33	Pin
7	Steel Ball	34	Clutch Plate
8	Clip Board	35	Retaining Ring for Hole
9	Compression Spring	36	Guide Sleeve
10	Retainer Sleeve	37	Damping Washer
11	O Ring	38	O Ring
12	Seal Ring	39	Adaptor Sleeve
13	Thrust Ring	40	Roundwire Snap Ring for Hole
14	Impact Bolt	41	Striker
15	Label	42	O Ring
16	Gear Housing	43	Piston
17	Seal Ring	44	Washer
18	Needle Bearing	45	Piston Pin
19	Needle Bearing Cover	46	Shaft Sleeve
20	Clamping Ring	47	Seal Ring
21	Operating Mode Selector	48	Metal Sheet for Support
22	O Ring	49	Gear Housing Cover
23	Selector Lever	50	O Ring
24	Spring	51	Needle Bearing
25	Slider	52	Metal Sheet for Fix
26	Pan Head Tapping Screw	53	Pan Head Tapping Screw
27	Washer	54	Gear Shaft

(Z1C-FF05-26B)

55	Retainer	82	Pan Head Tapping Screw
56	Ball Bearing	83	Belleville Spring
57	Buckle	84	Handle Cover
58	Needle Bearing	85	Pan Head Tapping Screw
59	Pendulum Bearing	86	Trigger Switch
60	Needle Bearing	87	Cord Guard
61	Gear	88	Cord
62	Spring	89	Strain Relief
63	Pressing Block	90	Wire
64	Bush	91	Wire
65	Rubber Pad	92	Wire
66	Deep Groove Ball Bearing	93	Depth Gauge
67	Bearing Retainer	94	Steel Band
68	Cross Recessed Countersunk Head Screw	95	Trapezoid Square-neck Bolt
69	Washer	96	Lock Screw
70	Armature Assembly	97	Steel Band Base
71	Insulation Washer	98	Hex Nut
72	Ball Bearing	99	Clip Board
73	Rubber Sleeve	100	Auxiliary Handle
74	Baffle Plate	101	Nut
75	Pan Head Tapping Screw		
76	Stator Assembly		
77	Inductance		
78	Nameplate		
79	Motor Housing		
80	Carbon Brush Holder		
81	Carbon Brush		

(Z1C-FF05-26C)

1	Dust Cap	28	Clutch Spring
2	Roundwire Snap Ring for Shaft	29	Roundwire Snap Ring for Shaft
3	Washer	30	Clutch Gear
4	Roundwire Snap Ring	31	Lock Pin
5	Locking Sleeve	32	Cylinder
6	Clamping Ring	33	Pin
7	Steel Ball	34	Clutch Plate
8	Clip Board	35	Retaining Ring for Hole
9	Compression Spring	36	Guide Sleeve
10	Retainer Sleeve	37	Damping Washer
11	O Ring	38	O Ring
12	Seal Ring	39	Adaptor Sleeve
13	Thrust Ring	40	Roundwire Snap Ring for Hole
14	Impact Bolt	41	Striker
15	Label	42	O Ring
16	Gear Housing	43	Piston
17	Seal Ring	44	Washer
18	Needle Bearing	45	Piston Pin
19	Needle Bearing Cover	46	Shaft Sleeve
20	Clamping Ring	47	Seal Ring
21	Operating Mode Selector	48	Metal Sheet for Support
22	O Ring	49	Gear Housing Cover
23	Selector Lever	50	O Ring
24	Spring	51	Needle Bearing
25	Slider	52	Gear Shaft
26	Pan Head Tapping Screw	53	Retainer
27	Washer	54	Ball Bearing

(Z1C-FF05-26C)

55	Buckle	82	Handle Cover
56	Needle Bearing	83	Pan Head Tapping Screw
57	Pendulum Bearing	84	Trigger Switch
58	Needle Bearing	85	Cord Guard
59	Gear	86	Cord
60	Spring	87	Strain Relief
61	Pressing Block	88	Wire
62	Bush	89	Inductance
63	Rubber Pad	90	Depth Gauge
64	Deep Groove Ball Bearing	91	Steel Band
65	Bearing Retainer	92	Trapezoid Square-neck Bolt
66	Cross Recessed Countersunk Head Screw	93	Lock Screw
67	Washer	94	Steel Band Base
68	Armature Assembly	95	Hex Nut
69	Insulation Washer	96	Clip Board
70	Ball Bearing	97	Auxiliary Handle
71	Rubber Sleeve	98	Nut
72	Baffle Plate		
73	Pan Head Tapping Screw		
74	Stator Assembly		
75	Inductance		
76	Nameplate		
77	Motor Housing		
78	Carbon Brush Holder		
79	Carbon Brush		
80	Pan Head Tapping Screw		
81	Belleville Spring		

مصرف کننده گرامی،

با تشکر از حسن انتخاب شما، خواهشمندیم در صورت نیاز به خدمات
گسترده دی سی ای در سراسر ایران با ما تماس حاصل فرمایید.

شرکت صنعتی نگین نماینده انحصاری دی سی ای در ایران

دورنگار: ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۵

تلفن: ۴ - ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۰

www.dcairan.com

