

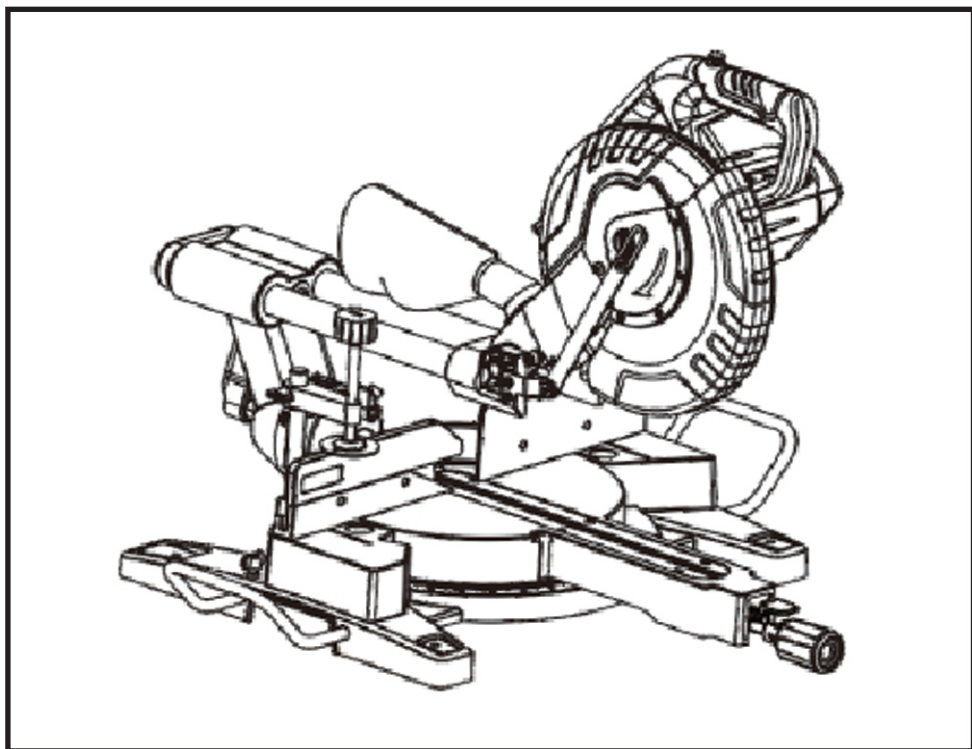
# DCA

## AJX06-255

J1X-FF06-255

اره فارسی بر کشویی

دفترچه راهنما



لطفاً قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را با دقت مطالعه نمایید.



## نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠️ **هشدار!** خواندن و درک همه دستورالعمل ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعملهای ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر وارد شود.

**هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.**

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می باشد.

### ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.
۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.
۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

### ایمنی برق

۴. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
۵. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.
۶. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۷. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۸. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۹. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

### نکات ایمنی شخصی

۱۰. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.
۱۱. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.
۱۲. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه، در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.
۱۳. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.
۱۴. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.
۱۵. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.
۱۶. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.
۱۷. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

### ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱۸. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۱۹. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.
۲۰. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.
۲۱. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.
۲۲. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.
۲۳. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.
۲۴. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.
۲۵. دقت کنید تمام قسمت های دسته سوئیچ و دسته کمکی کاملا خشک باشد. همچنین این قسمت ها نباید آغشته به روغن و گریس باشد. چرا که مرطوب بودن یا روغنی بودن این قسمت ها باعث می شود نتوانید آنها را به خوبی در دست نگه دارید و امکان سر خوردن و رها شدن از دست شما را دارد.

## سرویس و تعمیر

۲۶. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

## هشدار در مورد ولتاژ

دقت نمایید ولتاژ نوشته شده روی دستگاه با ولتاژ محل کار شما برابر باشد. ولتاژ بالاتر باعث صدمات شدید به کاربر و دستگاه می شود. همچنین ولتاژ پایین تر باعث سوختن موتور و سیم پیچی دستگاه می شود. اگر در مورد ولتاژ محل کار مطمئن نیستید، هرگز دستگاه را به برق وصل نکنید و از افراد مجرب و آموزش دیده کمک بخواهید.

## مشخصات فنی

|                    |            |                                            |                                       |
|--------------------|------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|
| ۱۶۵۰W              |            | قدرت(توان دستگاه)                          |                                       |
| ۴۶۰۰ r/min         |            | سرعت آزاد(دور در دقیقه)                    |                                       |
| Ø۲۵۵mm- Ø ۲۶۰mm    |            | قطر خارجی تیغه                             |                                       |
| Ø۲۵.۴ mm           |            | قطر داخلی تیغه                             |                                       |
| ۴۵°<br>(چپ و راست) | °          | <div>زاویه کفی</div> <div>زاویه تیغه</div> | حداکثر ظرفیت<br>برش<br>(عمودی و افقی) |
| ۹۴mm×۲۲۳mm         | ۹۴mm×۳۱۵mm | °                                          |                                       |
| ۴۹mm×۲۲۳mm         | ۴۹mm×۳۱۵mm | ۴۵° (چپ)                                   |                                       |
| ۱۸.۵ kg            |            | وزن خالص(کیلوگرم)                          |                                       |

✖ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

## نکات ایمنی

۱. برای جلوگیری از آسیب دیدن چشم ها حتماً از عینک محافظ استفاده نمایید.
۲. هرگز بدون قاب از دستگاه استفاده نکنید. سالم بودن قاب را قبل از شروع به کار کردن بررسی کنید و از سالم بودن آن مطمئن شوید. هرگز به وسیله سیم یا چسب قاب را در حالت باز نگه ندارید.
۳. در محیط هایی که مواد قابل اشتعال مانند گاز یا مواد نفتی وجود دارد با این دستگاه کار نکنید.
۴. دقت کنید که تیغه دارای ترک و یا عیب دیگری نباشد. تیغه های معیوب را به سرعت تعویض کنید. چوب های صنعتی مانند MDF بخاطر داشتن مواد چسبی باعث کند شدن تیغه می شوند، در عین حال، کندی تیغه باعث لگد زدن دستگاه می شود. تیغه را همیشه تمیز نگه دارید. ابتدا تیغ را از روی دستگاه باز کنید و تکه های چسب و چوب را از روی تیغه پاک کنید و برای تمیز کردن مابقی آنها از آب داغ استفاده نمایید. توجه کنید هرگز از نفت، تینر و گازوئیل برای تمیز کردن تیغه استفاده ننمایید.
۵. فقط از مهره های زیر و روی دستگاه استفاده نمایید.
۶. توجه کنید به قسمت های حساس دستگاه مانند مهره زیر و رو، شفت، پیچ چپ تیغ گیر، آسیب نرسانید. خرابی این قطعات باعث خرابی دستگاه و تیغه می شود.

۷. دقت کنید کفی گردان دستگاه کاملاً محکم شده باشد تا در هنگام کار حرکت نکند. از شیارهای ایجاد شده در کفی برای محکم کردن کفی گردان استفاده کنید حتماً دستگاه را در جای مناسبی قرار دهید که در هنگام کار دچار لرزش و افتادن نشود.
۸. همیشه قبل از شروع کار، کفی دستگاه را کاملاً تمیز کنید تا تکه های کوچک چوب در هنگام کار پرتاب نشود. همچنین تکه های چوب، به کفی دستگاه آسیب می رساند.
۹. هرگز بدون دستکش با دستگاه کار نکنید. برای نگه داشتن قطعات کار حتماً از گیره مخصوص استفاده کنید و هرگز قطعه کار را با دست نگه ندارید.
۱۰. قبل از شروع به برش کاری دقت کنید که هیچ گونه میخ یا پیچی داخل قطعات کار نباشد. قبل از شروع به کار اگر پیچ یا میخی داخل قطعه کار می باشد حتماً آن را از قطعه جدا کنید.
۱۱. قبل از روشن کردن دستگاه دقت کنید قفل کن صفحه آزاد شده باشد و تیغه به راحتی چرخش کند.
۱۲. دقت کنید که تیغه با صفحه گردان دستگاه در پایین ترین حالت، برخورد نداشته باشد.
۱۳. دقت کنید قبل از روشن کردن دستگاه تیغه با قطعه کار برخورد نداشته باشد.
۱۴. قبل از شروع برش کاری، دستگاه را برای دقایقی روشن نگه دارید تا مطمئن شوید دستگاه لرزش یا لقی یا صدای نامتعارف نداشته باشد. لرزش و صدای غیر عادی ممکن است از بد بسته شدن تیغه یا معیوب بودن تیغه باشد.
۱۵. قبل از شروع برش کاری اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد و بعد شروع به کار کنید.
۱۶. دسته کلید دستگاه را محکم نگه دارید و بعد دستگاه را روشن کنید. در زمان روشن کردن یا خاموش کردن، دستگاه به بالا و پایین حرکت می کند، پس دستگاه را محکم نگه دارید.
۱۷. اگر متوجه مورد غیر عادی در دستگاه شدید سریعاً دستگاه را خاموش کنید.
۱۸. کلید این دستگاه در حالت روشن قفل نمی شود. پس سعی نکنید با وسیله ای کلید دستگاه را در حالت روشن نگه دارید.
۱۹. همیشه نسبت به کار و دستگاه هوشیار باشید. مخصوصاً مواقعی که کار های تکراری و طولانی مدت انجام می دهید. تیغ های الماسه کاملاً بی رحم هستند.
۲۰. صبر کنید دستگاه کاملاً متوقف شود و بعد قطعه کار را عوض کنید یا جای آن را تغییر دهید.
۲۱. قبل از تعویض تیغه یا سرویس دستگاه، دو شاخه را از پریز جدا کنید.
۲۲. دقت کنید دست و انگشتان خود را در مسیر تیغه قرار ندهید و حتی به سمت تیغه نزدیک نکنید. تیغه ها همیشه خطرناک هستند.
۲۳. قبل از حمل دستگاه تمام قسمت های متحرک را محکم و ثابت کنید.
۲۴. استفاده غیر اصولی از کابل دستگاه خطرناک است. هرگز به وسیله کشیدن کابل، دو شاخه را از پریز جدا نکنید. کابل دستگاه را از گرما و حرارت، روغن، آب و اجسام تیز دور نگه دارید.
۲۵. همیشه کیسه خاک گیر را به دستگاه متصل کنید.

۲۶. هرگز برای برش کاری سریع تر قطعات کار را روی هم دیگر قرار ندهید. فقط یک قطعه را روی دستگاه بگذارید.

۲۷. هرگز از این دستگاه برای برش فلزات استفاده نکنید و حتی قطعاتی که ترکیب چوب و فلز هستند.

۲۸. بعضی از قطعات دارای مواد شیمیایی مضر می باشند. حتماً قبل از برش، اطلاعات مربوط به قطعه کار را مطالعه نمایید.

### در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

## دستورالعمل کار با دستگاه

### حمل و نقل دستگاه

#### احتیاط:

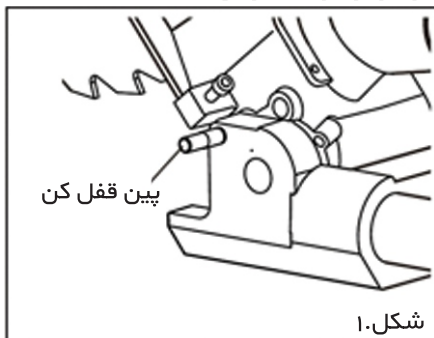
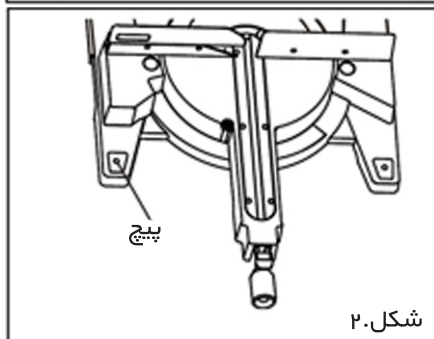
- دقت کنید که دو شاخه از پریز جدا شده باشد.
- با فشار دادن پین قفل کن، بازویی دستگاه قفل می شود و از حرکت باز می ایستد.

پین قفل کن را فقط برای حمل یا انبار کردن دستگاه استفاده کنید. از این پین به هیچ عنوان در هنگام کار استفاده نکنید.

با فشار دادن دسته سوئیچ به سمت پایین، بازویی را تا حد امکان پایین بیاورید. سپس با فشار دادن پین قفل کن بازویی را قفل کنید. همچنین با پیچاندن دسته کفی در جهت ساعت گرد، کفی گردان را کاملاً محکم کنید و حالا مطابق شکل با گرفتن دسته حمل، دستگاه را می توانید جا به جا کنید. (شکل ۱)

### بستن دستگاه به میزکار

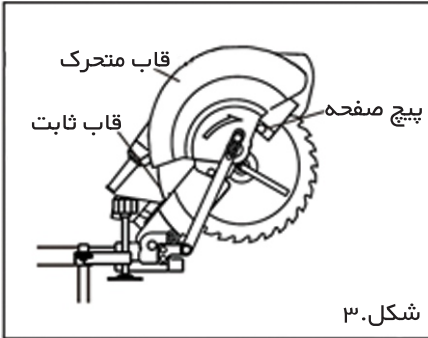
برای محکم شدن و تراز بودن دستگاه بر روی میزکار با استفاده از چهار عدد پیچ که جای آنها در پایه ثابت دستگاه تعبیه شده، دستگاه را به میز کار پیچ کنید. (شکل ۲)



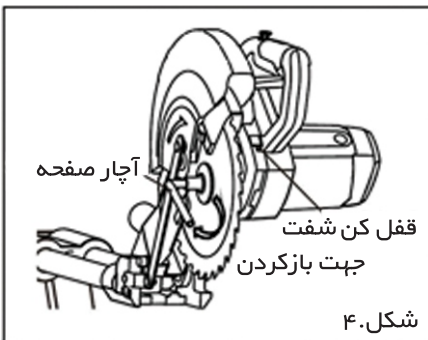
## نصب یا بازکردن تیغه

### احتیاط:

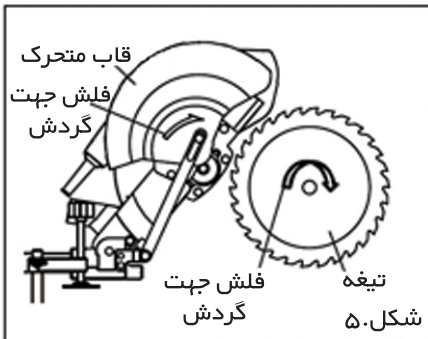
- ابتدا مطمئن شوید کلید دستگاه خاموش است و دو شاخه از پریز جدا شده است و بعد اقدام به نصب یا بازکردن تیغه کنید.



برای بازکردن تیغه بازویی را به سمت پایین بکشید تا قاب متحرک کاملاً در بالای قاب ثابت قرار گیرد. در این حالت پنج نگهدارنده صفحه قاب مشخص می شود، پنج را باز کنید. (شکل ۳)



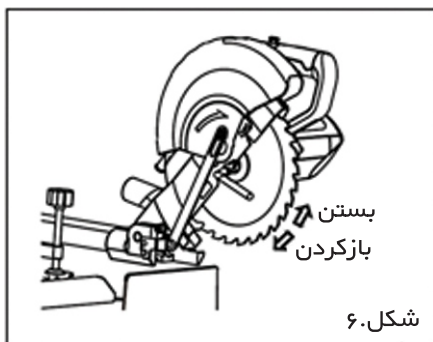
حالا اجازه دهید بازویی به سمت بالا حرکت کند در این حالت صفحه نگهدارنده قاب و خود قاب متحرک در بالای قاب ثابت قرار می گیرند و پنج نگهدارنده تیغه مشخص می شود. حال شاسی قفل کن شفت را فشار دهید تا شفت دستگاه قفل شود. با استفاده از آچار مخصوص شکل، پنج نگهدارنده صفحه را مطابق جهت شکل باز کنید. ابتدا پنج را جدا کنید و سپس مهره رو و بعد تیغه را از دستگاه جدا کنید. (شکل ۴)



برای نصب تیغه ابتدا مهره زیر را به درستی بر روی شفت قرار دهید. سپس تیغه را به نحوی بر روی شفت دستگاه قرار دهید که فلش حک شده بر روی تیغه، با فلش حک شده بر روی قاب ثابت منطبق باشد. این فلش ها جهت گردش دستگاه را نشان می دهد. (شکل ۵)

### احتیاط:

- حتماً از آچار خود دستگاه برای بازکردن و بستن پیچ تیغه گیر استفاده کنید. استفاده از آچارهای متفرقه باعث خرابی پیچ و درست بسته نشدن آن می شود.



برای بازکردن و بستن تیغه حتماً صفحه نگهدارنده قاب متحرک و خود قاب متحرک را به سمت بالا ببرید و با استفاده از آچار مخصوص، پیچ تیغه گیر را باز یا بسته کنید. (شکل ۶)

### قاب محافظ

#### احتیاط:

- هرگز بدون قاب یا با قاب خراب و یا شفت خراب دستگاه را روشن نکنید.
  - هرگز با استفاده از حلال ها یا مواد نفتی، قاب پلاستیکی را تمیز نکنید.
- قاب دستگاه به صورت خودکار با پایین آمدن دستگاه به سمت بالا می رود و با بالا رفتن دستگاه، قاب به جای خود برمی گردد و از تیغه محافظت می کند.
- برای حفظ سلامتی خود، همیشه قاب محافظ را بررسی کنید و مطمئن شوید درست کار می کند.
- اگر برای قاب مشکلی به وجود آمده و درست کار نمی کند، آن را سریعاً تعمیر کنید.
- هرگاه قاب محافظ بر اثر گرد و غبار تیره و کدر شد و شما قادر به دیدن تیغه نمی باشید، دستگاه را از برق جدا کنید و قاب محافظ را باز کنید و با دستمال مرطوب آن را تمیز و پاک کنید تا قاب شفاف باشد.

### کیسه خاک گیر

#### احتیاط:

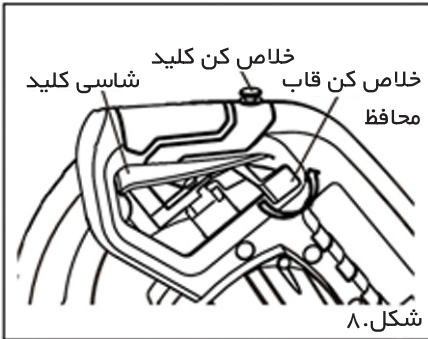
- زمانی که کیسه خاک گیر تا نیمه پر شد، آن را از دستگاه جدا کنید و محتویات آن را کاملاً خالی کنید و بعد آن را در جای خود قرار دهید.
- استفاده از کیسه خاک گیر باعث می شود محل کار و دستگاه تمیز بماند و گرد و خاک به شما آسیب نرساند. برای بستن خاک گیر دهانه آن را داخل نازل خاک گیر قرار دهید. (شکل ۷)



## عملکرد کلید

### احتیاط:

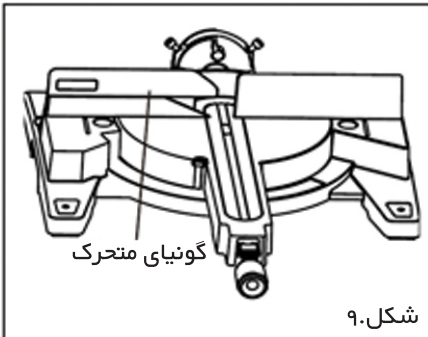
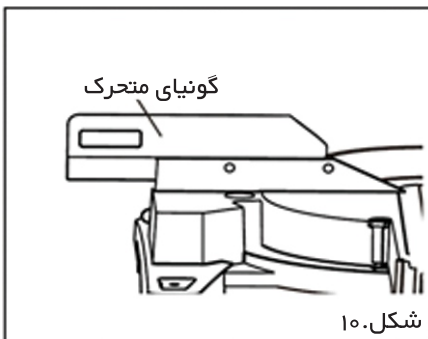
- قبل از وصل کردن دستگاه به برق مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد.
- قبل فشار دادن خلاص کن کلید، شاسی کلید را فشار ندهید این عمل باعث خرابی کلید می شود.
- اگر کلید بدون فشار دادن خلاص کن روشن می شود از دستگاه استفاده نکنید و سریعاً دستگاه را تعمیر کنید.



برای جلوگیری از روشن شدن دستگاه به صورت اتفاقی بر روی دستگاه خلاص کن کلید در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن دستگاه ابتدا خلاص کن قاب محافظ را به سمت چپ فشار دهید و بعد خلاص کن کلید را فشار دهید سپس شاسی کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن شاسی کلید را رها کنید. (شکل ۸ عقربه های ساعت بچرخانید.) (شکل ۸)

## گونبای متحرک

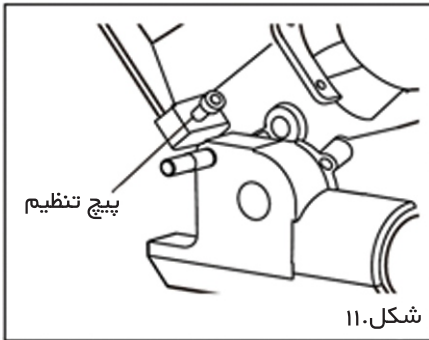
این دستگاه دارای گونبای متحرک می باشد و مطابق (شکل ۹) در جای خود قرار می گیرد.



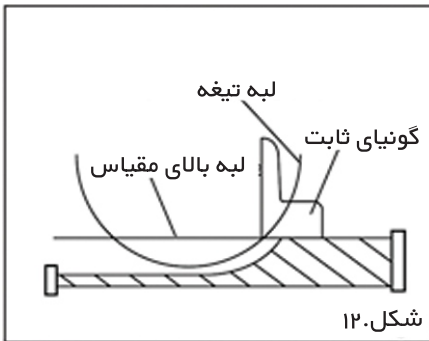
هنگامی که دستگاه را به سمت چپ برای تغییر زاویه برش حرکت می دهید حتماً گونبای متحرک را به پشت گونبای ثابت انتقال دهید. (شکل ۱۰)

## حداکثر ظرفیت برش

همیشه قبل از انجام هرگونه تنظیم بر روی دستگاه مطمئن شوید کلید خاموش است و دو شاخه از پریز جدا شده است.



طراحی این دستگاه به گونه ای می باشد که از حداکثر ظرفیت برش تیغه ۲۵۵ میلیمتر بتوان استفاده کرد. وقتی تیغه پس از مدتی کارکردن از قطر آن کم شده و حداکثر ظرفیت برش را به شما نمی دهد، با چرخاندن پیچ تنظیم می توانید دوباره به حداکثر ظرفیت برش دست پیدا کنید. با چرخاندن پیچ در جهت عقربه های ساعت تیغه بالا می رود و با چرخاندن پیچ در جهت خلاف عقربه های ساعت تیغه پایین می آید. (شکل ۱۱)

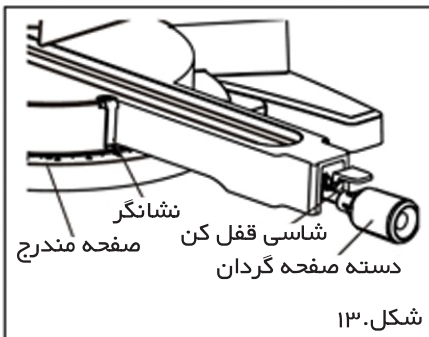


دو شاخه دستگاه را از پریز جدا کنید و کلید در حالت خاموش باشد. تیغه را با دست بچرخانید و بررسی کنید با هیچ قسمتی از دستگاه و مخصوصاً کفی برخورد نداشته باشد. اگر تماس داشت دوباره ارتفاع تیغه را تنظیم کنید. (شکل ۱۲)

## تنظیم زاویه کفی گردان

### احتیاط:

- همیشه دقت کنید در هنگام تنظیم و چرخاندن کفی گردان، دستگاه در بالاترین حالت خود قرار داشته باشد.

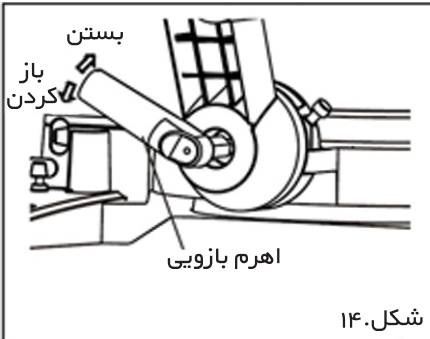


دسته مشکی صفحه گردان را با پیچاندن در خلاف جهت عقربه های ساعت باز کنید، قفل کن صفحه گردان را به سمت پایین فشار دهید و همزمان صفحه را بچرخانید تا نشانگر بر روی صفحه مدرج زاویه دلخواه شما را نشان دهد. سپس شاسی قفل کن صفحه را رها کنید و دسته مشکی را کاملاً محکم ببندید. (شکل ۱۳)

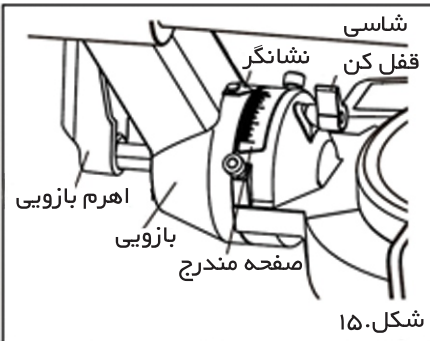
## تنظیم زاویه دستگاه (برش مورب)

### احتیاط:

- برای تنظیم زاویه دستگاه دقت کنید، دستگاه در بالاترین حد خود باشد.



شکل ۱۴



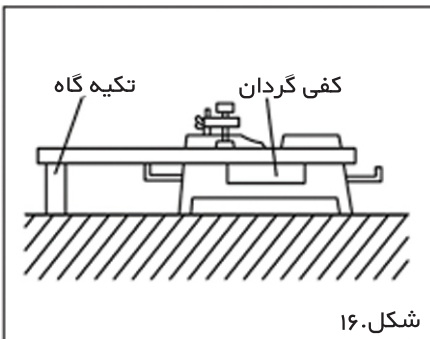
شکل ۱۵

- برای تنظیم زاویه دستگاه اهرم بازویی که پشت دستگاه می باشد را باز کنید. (شکل ۱۴)
- دستگاه را به سمت چپ و راست بچرخانید تا نشانگر زاویه دلخواه شما را نشان دهد. سپس اهرم بازویی را محکم ببندید تا دستگاه کاملاً محکم شود. (شکل ۱۵)

## مهار کردن قطعه کار

### احتیاط:

- همیشه قطعه کار را مهار کنید و حتماً به وسیله گیره محکم ببندید. عدم رعایت این نکته باعث خرابی دستگاه و قطعه کار می شود. همچنین امکان جراحات فردی هم وجود دارد.
- پس از هر برش، ابتدا اجازه دهید دستگاه کاملاً متوقف شود و بعد تیغه را از قطعه کار جدا کنید. (شکل ۱۶)



شکل ۱۶

- زمانی که طول قطعه کار بیشتر از طول کفی دستگاه می باشد و از کفی دستگاه بیرون می آید از یک تکیه گاه هم سطح با کفی دستگاه استفاده کنید و قطعه کار را بر روی آن قرار دهید و حتماً با گیره کارگیر آن را مهار کنید و محکم ببندید. برای محکم بستن قطعه کار فقط به گیره کارگیر اکتفا نکنید.

## ■ گیره

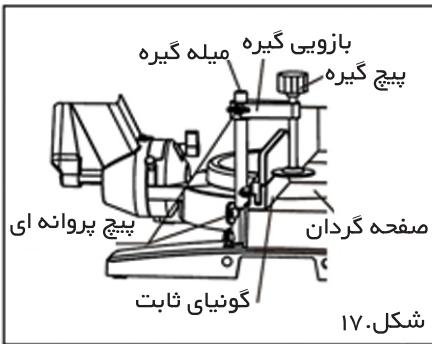
### احتیاط:

- همیشه قطعه کار را به وسیله گیره به سطح کفی محکم ببندید. این نکته را در تمام برش کاری ها رعایت کنید.

اگر گیره با قسمت کوچکی از قطعه کار تماس دارد، باید دوباره آن را تنظیم کنید تا بیشترین پوشش را به قطعه کار بدهد و آن را کاملاً محکم کند.

می توانید گیره را در حفره پشت گونیای ثابت ببندید. میله گیره را داخل حفره پشت گونیای ثابت قرار داده و به سمت پایین فشار دهید تا کاملاً داخل حفره قرار گیرد و بعد با استفاده از

پیچ پروانه ای آن را محکم کنید. بازویی گیره را نسبت به ضخامت و شکل قطعه کار تنظیم کنید. همچنین با استفاده از پیچ پروانه ای می توانید ارتفاع گیره را تنظیم کنید. دقت کنید قطعه کار کاملاً به گونیای ثابت و سطح کفی گردان چسبیده باشد. قطعه کار را در جایی که باید از آن جابرجا داده شود قرار دهید و با بستن پیچ گیره، قطعه کار را کاملاً محکم کنید. (شکل ۱۷)



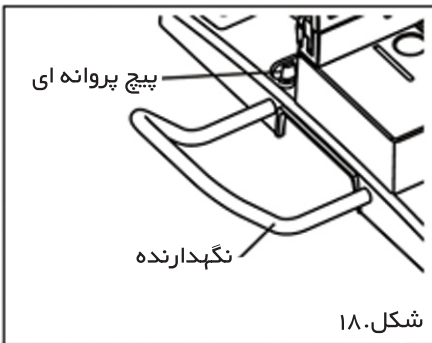
شکل ۱۷.

## ■ نصب نگهدارنده ها

### احتیاط:

- برای برش کاری صحیح و دقیق و کنترل بهتر بر روی قطعات کار بلندتر از کفی، از نگهدارنده ها برای هم سطح نگه داشتن قطعه و کفی استفاده کنید.

برای برش قطعات بلند از نگهدارنده استفاده نمایید. میله های نگهدارنده را در حفره های تعبیه شده بر روی کفی ثابت قرار دهید و با استفاده از پیچ آن را محکم کنید. (شکل ۱۸)



شکل ۱۸.

## برش کاری

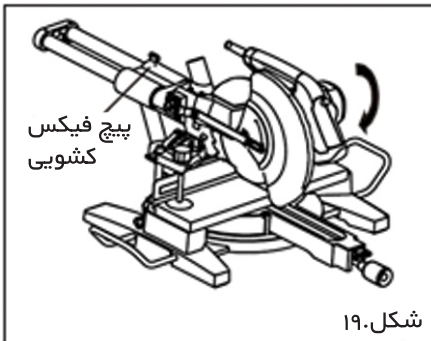
### احتیاط:

- قفل کن بازویی را آزاد کنید تا دستگاه در بالاترین حد خود قرار گیرد.
- قبل از روشن کردن دستگاه مطمئن شوید تیغه با قطعه کار یا با قسمتی از دستگاه برخورد نداشته باشد.
- در هنگام برش، به دستگاه بیش از اندازه فشار نیاورید. فشار زیاد باعث کندی سرعت دستگاه و سوختن موتور دستگاه می شود.
- دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید. اگر دستگاه را با فشار زیاد به پایین حرکت دهید اثر تیغه بر روی قطعه کار می ماند و آن را لب پر می کند و دقت برش کم می شود.

### ■ برش عمودی (برش قطعات کوچک)

#### احتیاط:

- پیچ پروانه ای بازو کشویی را محکم ببندید تا در هنگام کار حرکت نکند.
- برش کاری بر روی قطعات کوچک به روش زیر انجام می شود.
- دستگاه را به سمت عقب فشار دهید تا دستگاه در نزدیک ترین حالت خود نسبت به گونیای ثابت قرار گیرد و بعد پیچ فیکس کشویی را محکم ببندید. حال اهرم قفل کن دستگاه را آزاد کنید تا دستگاه به سمت بالا حرکت کند و در بالاترین حد خود متوقف شود. سپس قطعه کار با استفاده از گیره بر روی کفی محکم ببندید. دستگاه را روشن کنید و به آرامی به سمت پایین فشار دهید. پس از اتمام برش دستگاه را خاموش کنید و اجازه دهید تیغه کاملاً متوقف شود و بعد دستگاه را به سمت بالا بیاورید تا در بالاترین حالت قرار گیرد. (شکل ۱۹)



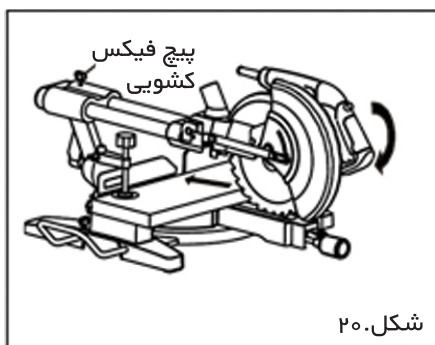
### ■ برش کشویی (بر روی قطعه کار عریض)

#### احتیاط:

- برای برش کشویی ابتدا دستگاه را کاملاً به سمت خود بکشید و بعد به سمت پایین فشار دهید و بعد دستگاه را به سمت گونیای ثابت حرکت دهید. حتماً قبل از روشن کردن دستگاه، آن را کاملاً به سمت خود بکشید. روشن کردن دستگاه قبل از اینکه کاملاً به سمت شما کشیده شده باشد، بسیار خطرناک می باشد چرا که ممکن است باعث قلاب کردن دستگاه و صدمات شدید فردی شود.

- هرگز تلاش نکنید که دستگاه را به حالت روشن به سمت خود بکشید و برش کاری انجام دهید. این کار بسیار خطرناک می باشد و باعث قلاب کرد دستگاه و صدمات شدید فردی می شود.

- هرگز زمانی که دستگاه در حالت پایین توسط اهرم قفل شده است، برش کشویی انجام ندهید.
- هرگز در هنگام برش کاری پیچ فیکس (پیچ پروانه ای) را باز و بسته نکنید. باز و بسته کردن پیچ فیکس در هنگام کار ممکن است باعث صدمات شدید و جراحات فردی شود.
- پیچ فیکس (پیچ پروانه ای) را باز کنید تا بازوی کشویی به سمت جلو و عقب به راحتی حرکت کند. قطعه کار را با استفاده از گیره کاملاً محکم به کفی ببندید. دستگاه را کاملاً به سمت خود



بکشید. قبل از روشن کردن دستگاه مطمئن شوید تیغه به جایی برخورد نمیکند. دستگاه را روشن کنید و به آرامی به سمت پایین فشار دهید. پس از اینکه دستگاه را کاملاً به سمت پایین فشار دادید آن را به سمت گونیای ثابت فشار دهید تا قطعه کار کاملاً برش بخورد. پس از اتمام برش کاری دستگاه را خاموش کنید. ابتدا اجازه دهید دستگاه کاملاً متوقف شود و بعد آن را به سمت بالا هدایت کنید تا در بالاترین حالت قرار بگیرد. (شکل ۲۰)

## ■ برش کاری با تغییر زاویه کفی

برای این نوع برش قسمت "تنظیم زاویه کفی گردان" و قسمت های قبل را مطالعه فرمایید.

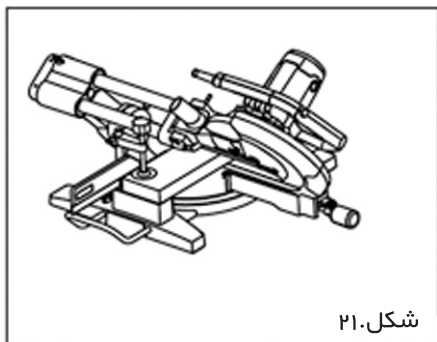
## ■ برش کاری با تغییر زاویه دستگاه

احتیاط:

- دقت کنید در هنگام برش کاری مورب، دستگاه به گونیای متحرک و گیره برخورد نداشته باشد. در واقع گونیا و گیره را در جهت مخالف زاویه دستگاه قرار دهید.
- قبل از شروع به برش کاری مورب، دستگاه را کاملاً پایین بیاورید و تا انتها به سمت عقب فشار دهید تا مطمئن شوید تیغه به هیچ قسمتی از دستگاه برخورد نمی کند. دستان خود را در مسیر برش و تیغه قرار ندهید.
- در هنگام برش کاری مورب ممکن است قسمتی از قطعه بریده شده، در کنار تیغه قرار بگیرد اگر دستگاه کاملاً متوقف نشده باشد و شما آن را به سمت بالا بیاورید ممکن است این تکه از قطعه کار توسط تیغه پرتاب شود و باعث صدمات شدید به دستگاه و کاربر آن شود. پس تنها فقط زمانی که تیغه کاملاً متوقف شده است، دستگاه را به سمت بالا بیاورید.

- دستگاه را در راستای زاویه تیغه به سمت پایین فشار دهید. اگر فشار وارد شده به دستگاه در راستای زاویه برش نباشد ممکن است دستگاه از تنظیم خارج شود و برش کاری دقیق و مناسبی انجام نشود.

برای انجام برش مورب ابتدا قسمت “تنظیم زاویه دستگاه” را به دقت مطالعه کنید.



قطعه کار را با استفاده از گیره محکم به کفی ببندید. بازویی کشویی را تا انتها به عقب فشار دهید و پیچ فیکس را ببندید. دستگاه را در بالاترین حالت نگه دارید و بعد آن را روشن کنید و به آرامی به سمت پایین در جهت زاویه دستگاه فشار دهید. پس از اتمام برش کاری ابتدا دستگاه را خاموش کنید و اجازه دهید کاملاً تیغه متوقف شود و بعد دستگاه را به جایگاه اولیه در بالاترین حالت برگردانید. (شکل ۲۱)

### ■ برش ترکیبی

به برشی گفته می شود که در آن هم کفی گردان در حالت زاویه دار قرار دارد و هم دستگاه با زاویه دلخواه تنظیم شده است که می توانید به شرح زیر این نوع برش را انجام دهید. قطعه کار را با استفاده از گیره محکم به کفی ببندید. دستگاه را کاملاً به سمت خود بکشید. سپس دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید کاملاً دور بگیرد و به دور نهایی خود برسد. سپس به آرامی فشار را در جهت زاویه تیغه به سمت پایین وارد کنید. زمانی که تیغه با قطعه کار برخورد کرد دستگاه را به آرامی به سمت پایین فشار دهید و بعد دستگاه را به عقب و به سمت گونیای ثابت حرکت دهید. زوایای قابل برش در این حالت در جدول زیر قید شده است.

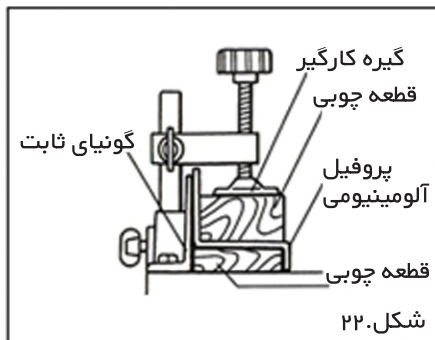
| زاویه دستگاه | زاویه کفی  |
|--------------|------------|
| ۴۵°          | چپ ۵°-۰    |
|              | راست ۰-۶۰° |

در هنگام برش ترکیبی قسمت های “تنظیم زاویه کفی گردان” و قسمت “تنظیم زاویه دستگاه” را به دقت مطالعه بفرمایید.

## ■ برش پروفیل های آلومینیومی

### احتیاط:

- در مواقعی خاص می توانید از این دستگاه با رعایت کردن موارد ایمنی زیر برش بر روی آلومینیوم انجام دهید. از بریدن پروفیل های ضخیم و گرد آلومینیوم به شدت خودداری کنید آلومینیوم های ضخیم باعث قلاب کردن تیغه می شوند و آلومینیوم های گرد را نمی شود بر روی صفحه محکم کرد.



در هنگام برش آلومینیوم از روغن های مخصوص برش استفاده کنید تا براده های آلومینیوم داخل دستگاه پخش نشود و پس از برش آلومینیوم دستگاه را کاملاً تمیز کنید و اجازه ندهید براده های آلومینیوم بر روی دستگاه باقی بماند. برای جلوگیری از تغییر شکل دادن آلومینیوم و دفرمه شدن آنها از قطعات چوب در فضاهای خالی استفاده کنید. (شکل ۲۲)

## حفظ و نگهداری دستگاه

### احتیاط:

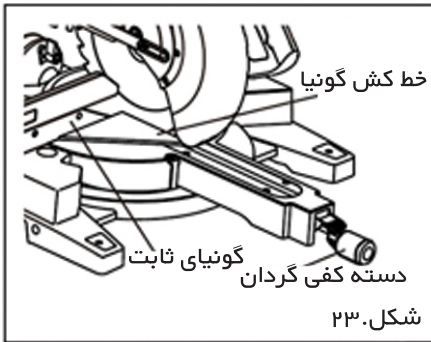
- دقت کنید کلید دستگاه در حالت خاموش باشد و دو شاخه از پریز جدا شده باشد.
- تیغه های برش را همیشه تیز و تمیز نگه دارید تا ایمنی بیشتری ایجاد کند.

## تنظیم زاویه های برش

این دستگاه در کارخانه به دقت تنظیم شده است. حمل نادرست دستگاه باعث از تنظیم خارج شدن دستگاه می شود. اگر دستگاه تنظیم نمی باشد مطابق دستورالعمل زیر عمل کنید.

## ■ زاویه کفی گردان

دسته مشکی صفحه گردان را باز کنید، قفل کن صفحه گردان را فشار دهید، صفحه گردان را بچرخانید تا نشانگر، زاویه  $0^\circ$  را نشان دهد. قفل کن را رها کنید و دسته مشکی را ببندید و بعد پیچ های گونیای ثابت را باز کنید.



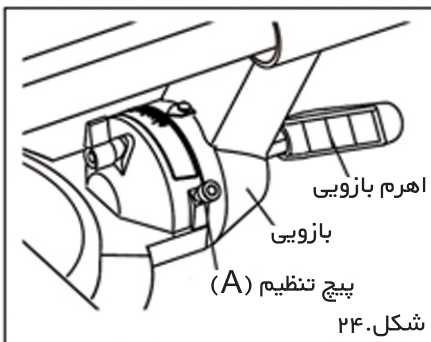
شکل. ۲۳

دستگاه را کاملاً پایین بیاورید و با فشار دادن قفل کن بازویی، دستگاه را در همان حالت نگه دارید. با قرار دادن خط کش گونیا در کنار تیغه گونیای ثابت را به نحوی تنظیم کنید که با تیغه زاویه  $90^\circ$  را بسازد. این کار را هم در قسمت راست و هم در قسمت چپ تیغه انجام دهید و بعد پیچ های گونیای ثابت را محکم کنید. (شکل ۲۳)

## ■ زاویه دستگاه

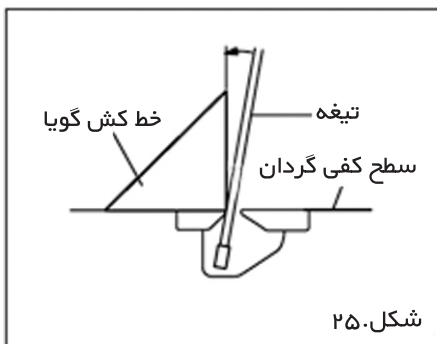
### (a) تنظیم $0^\circ$

دستگاه را کاملاً به سمت پایین فشار دهید. قفل کن بازویی را فشار دهید تا دستگاه در این حالت بماند. اهرم بازویی را باز کنید. مهره تنظیم را باز کنید تا پیچ (A) باز شود. پیچ تنظیم را بین ۲-۳ دور بچرخانید تا تیغه به سمت راست حرکت کند. با قرار دادن خط کش گونیا بر روی سطح کفی گردان و نزدیک کردن آن به لبه تیغه، زاویه بین گونیا و تیغه را بررسی کنید.



شکل. ۲۴

با باز و بستن پیچ تنظیم (A) تیغه را کاملاً مماس با گونیا کنید تا زاویه  $90^\circ$  بین صفحه گردان و تیغه ایجاد شود و بعد مهره تنظیم را محکم کنید. دقت کنید پیچ تنظیم (A) تکان نخورد و از جای تنظیم شده خود خارج نشود. (شکل ۲۴)



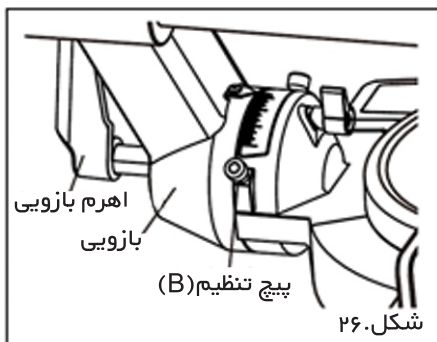
دقت کنید کفی گردان روی زاویه ° تنظیم شده باشد. نشانگر زاویه دستگاه را بررسی کنید تا زاویه ° را نشان دهد. اگر نشانگر بر روی زاویه دیگری بود پیچ آن را دقیقاً روبروی زاویه ° تنظیم و محکم کنید. (شکل ۲۵)

#### (b) تنظیم °۴۵

قبل از زاویه °۴۵ حتماً زاویه ° را تنظیم کنید.

اهرم بازویی را باز کنید و دستگاه را کاملاً به سمت چپ بخوابانید. بررسی کنید که نشانگر زاویه °۴۵ را بر روی نمودار زاویه نشان دهد. اگر بر روی این زاویه تنظیم نبود، مهره پیچ تنظیم را باز کنید.

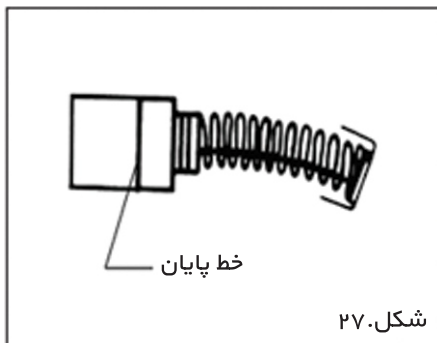
با باز یا بستن پیچ تنظیم (B) نشانگر را بر روی °۴۵ تنظیم کنید و با بستن مهره تنظیم آن را محکم کنید. (شکل ۲۶)



#### تعویض و بررسی زغال

به صورت منظم زغال دستگاه را بررسی نمایید. آنها را تمیز کنید و توجه کنید زغال در جا زغالی

به راحتی حرکت کند و زمانی که زغال به خط پایان رسیده بود آنها را تعویض کنید. توجه کنید هر دو زغال را با هم و در یک زمان تعویض کنید و همیشه از زغال های اصلی و فابریک استفاده نمایید. درب جا زغالی را با پیچ گوهی باز کنید زغال های نو را با فرسوده تعویض کنید و درب جا زغالی را محکم در جای خود ببندید. (شکل ۲۷)

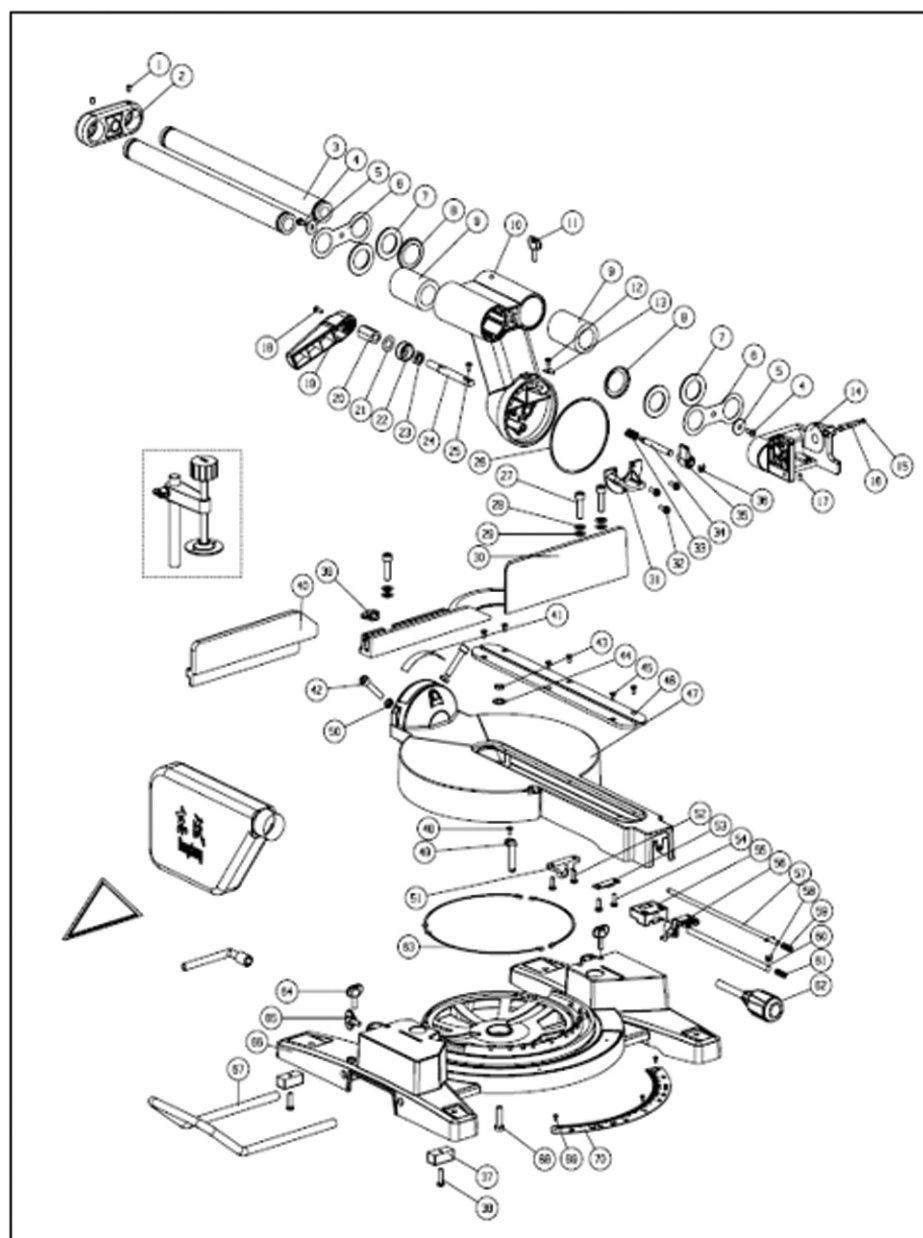


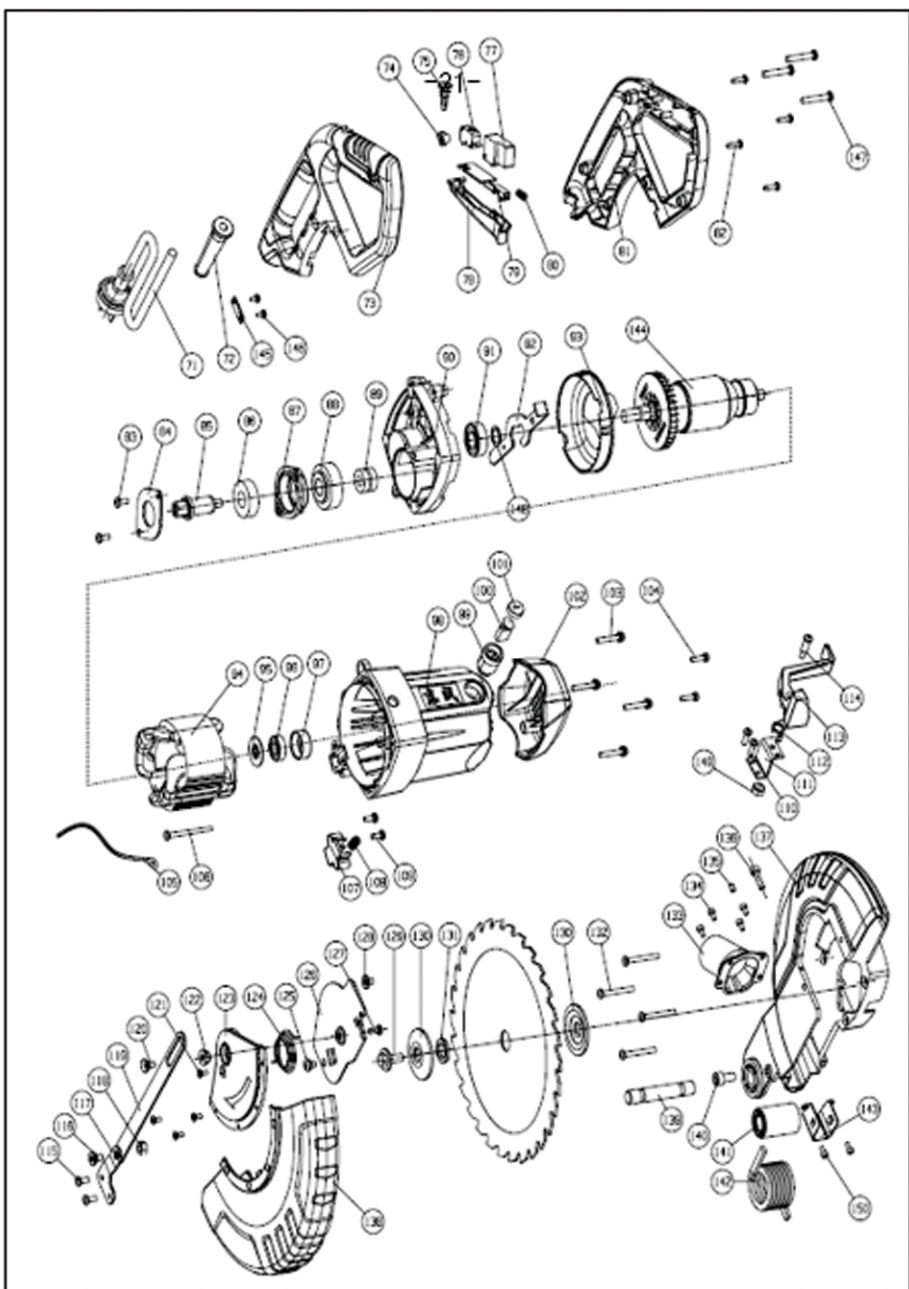
### پس از اتمام کار

پس از اتمام کار براده ها و گرد و غبار دستگاه را به وسیله پارچه یا دستمال پاک کنید. قاب محافظ را کاملاً تمیز کنید و آن را به حالتی که کاملاً دور تیغه را بگیرد در آورید و با استفاده از دستگاه بادپاش گرد و غبار های باقی مانده را برطرف کنید و قسمت های متحرک دستگاه را روغن کاری نمایید. (بازویی، کفی گردان)

✂ کابل معیوب باید توسط متخصصین و نمایندگان مجاز و با کابل مخصوص همین دستگاه تعویض شود.

✂ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاه ها مجاز رجوع کنید و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.





## لیست قطعات دستگاه

|    |                                                          |    |                                                    |
|----|----------------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------|
| 1  | Hex Socket Head Screw M5×8                               | 33 | Running Seat Pin Spring                            |
| 2  | Bracket                                                  | 34 | Running Seat Pin                                   |
| 3  | Guide                                                    | 35 | Spin Button                                        |
| 4  | Positioning Screw                                        | 36 | Split Washer 6                                     |
| 5  | Buffer Washer                                            | 37 | Foot Pad                                           |
| 6  | Cover                                                    | 38 | Pad Head Screw M5×8                                |
| 7  | Felt Washer                                              | 39 | Wing Bolt M6×16                                    |
| 8  | Guide gasket                                             | 40 | Shifting Dam                                       |
| 9  | Linear bearing                                           | 41 | Z shape indexing pointer                           |
| 10 | Running Seat                                             | 42 | Hex. Socket Head Screw M8×50                       |
| 11 | Wing Bolt M6×18                                          | 43 | Hex. Nut M8                                        |
| 12 | Pan Head Screw M4×8                                      | 44 | Flat Washer 8                                      |
| 13 | Z shape indexing pointer                                 | 45 | Cross Recessed Countersunk Head Screw M4×8         |
| 14 | Connecting Base                                          | 46 | Kerf Board                                         |
| 15 | O Ring                                                   | 47 | Turn Base                                          |
| 16 | Arresting Pin                                            | 48 | Pan Head Screw M4×8                                |
| 17 | Hex Socket Head Screw M5×8                               | 49 | Pointer                                            |
| 18 | Pan Head Screw M4×28 (with Flat Washer)                  | 50 | Hex. Nut M8                                        |
| 19 | Lever                                                    | 51 | Bracket                                            |
| 20 | Hex Lock Nut                                             | 52 | Pan Head Screw (with Spring and Flat Washer) M5×18 |
| 21 | Flat Washer 10                                           | 53 | Locking Piece                                      |
| 22 | Cup type washer                                          | 54 | Pan Head Screw (with Spring Washer) M5×30          |
| 23 | Lock Nut M10                                             | 55 | Clamping block                                     |
| 24 | Rotating seat locating post                              | 56 | Button                                             |
| 25 | Hex Socket Head Screw M5×12                              | 57 | Swing lock Pin                                     |
| 26 | Washer                                                   | 58 | Split Washer 5                                     |
| 27 | Hex Socket Head Screw M8×30                              | 59 | Running Seat Pin Spring                            |
| 28 | lightened spring washer                                  | 60 | Dial limit Pin                                     |
| 29 | Flat Washer 8                                            | 61 | Dial limit Pin Spring                              |
| 30 | Guide Rule                                               | 62 | Grip                                               |
| 31 | Stopper                                                  | 63 | Encircling Ring                                    |
| 32 | Pan Head Screw M5×52 (with Spring and Flat Washer) M5×18 | 64 | Wing Bolt M6×16                                    |

## لیست قطعات دستگاه

|    |                                           |     |                                             |
|----|-------------------------------------------|-----|---------------------------------------------|
| 65 | Wing Bolt M6×16                           | 97  | Bearing Cover                               |
| 66 | Base                                      | 98  | Motor Housing                               |
| 67 | Holder Assembly                           | 99  | Brush Holder                                |
| 68 | Hexagonal head screw M8×40                | 100 | Carbon Brush                                |
| 69 | Flat Screw                                | 101 | Brush Holder Cap                            |
| 70 | Index sign                                | 102 | Tail Hood of Motor Housing                  |
| 71 | Cord                                      | 103 | Pan Head Screw (with Spring Washer) M5×60   |
| 72 | Cord Guard                                | 104 | Pan Head Tapping Screw                      |
| 73 | Left-Half Handle                          | 105 | Ear Wire                                    |
| 74 | Cam                                       | 106 | Pan Head Tapping Screw                      |
| 75 | Lock-off Button                           | 107 | Snap Gauge                                  |
| 76 | Contact Switch                            | 108 | Compression Spring                          |
| 77 | Switch                                    | 109 | Pan Head Tapping Screw                      |
| 78 | Switch Lever                              | 110 | Pan Head Screw (with Spring Washer) M5×12   |
| 79 | Lock-off Lever                            | 111 | Holder Plate                                |
| 80 | Compression Spring                        | 112 | Fork spring                                 |
| 81 | Right-Half Handle                         | 113 | Fork                                        |
| 82 | Pan Head Tapping Screw                    | 114 | Fork Screw                                  |
| 83 | Pan Head Screw (with Spring Washer) M5×10 | 115 | Pan Head Screw (with Spring Washer) M5×12   |
| 84 | Bearing Cover                             | 116 | Screw                                       |
| 85 | Drive Spindle                             | 117 | Connecting Rod Bracket                      |
| 86 | Bearing                                   | 118 | Lock Nut M6                                 |
| 87 | Bearing Retainer                          | 119 | Connecting Rod                              |
| 88 | Gear                                      | 120 | Connecting Rod Screw                        |
| 89 | Ball Bearing 688ZZ (LFB)                  | 121 | Cross Recessed Countersunk Head Screw M4×10 |
| 90 | Gear Housing                              | 122 | Latch Segment                               |
| 91 | Bearing                                   | 123 | Safety Guard                                |
| 92 | Shaft Lock                                | 124 | Spring                                      |
| 93 | Baffle Plate                              | 125 | Screw                                       |
| 94 | Stator                                    | 126 | Center Cover                                |
| 95 | Insulation Washer                         | 127 | Pan Head Screw (with Spring Washer) M5×10   |
| 96 | Bearing                                   | 128 | Pan Head Screw with Flat Point M6×12        |

## لیست قطعات دستگاه

|     |                                                               |     |                                           |
|-----|---------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------|
| 129 | Tightening Screw M8×20                                        | 140 | Hex Socket Head Screw M8×16               |
| 130 | Flange                                                        | 141 | Spring locating sleeve                    |
| 131 | Sub Plate                                                     | 142 | Big torsional spring                      |
| 132 | Cross recessed small pan head flat pad spring pad screw M6×45 | 143 | Spark Guard                               |
| 133 | Out of the dust tube                                          | 144 | Armature                                  |
| 134 | Flat Screw                                                    | 145 | Strain Relief                             |
| 135 | Hex Socket Head Screw M5×8                                    | 146 | Pan Head Tapping Screw ST4.2×17           |
| 136 | Hex Socket Head Screw M6×20                                   | 147 | Pan Head Screw (with Spring washer) M6×30 |
| 137 | Upper Safety Guard                                            | 148 | Flat Washer                               |
| 138 | Adjustable Guard                                              | 149 | Hex Lock Nut M5                           |
| 139 | Lock Pin                                                      | 150 | Pan Head Screw M4×8                       |

مصرف کننده گرامی،

با تشکر از حسن انتخاب شما، خواهشمندیم در صورت نیاز به خدمات  
گسترده دی سی ای در سراسر ایران با ما تماس حاصل فرمایید.

شرکت صنعتی نگین نماینده انحصاری دی سی ای در ایران

دورنگار: ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۵

تلفن: ۴ - ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۰

[www.dcairan.com](http://www.dcairan.com)

