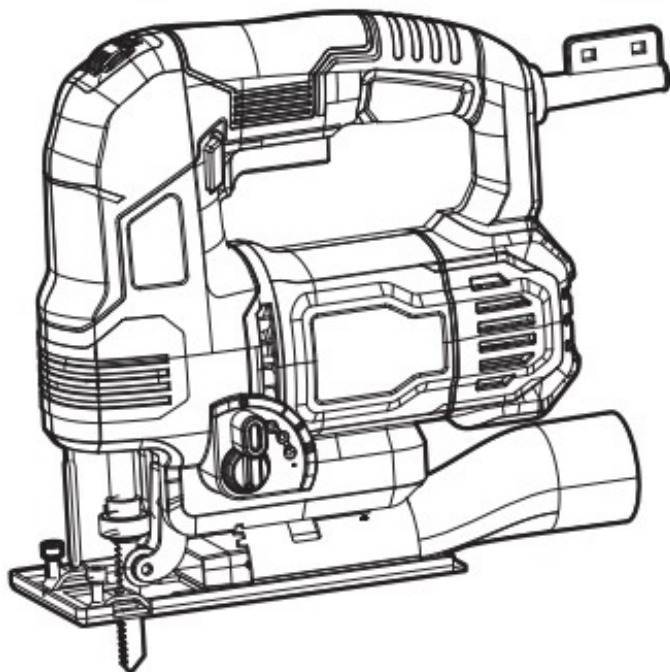


DCA



عکس نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

AMQ02-65



اره عمودبر

نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠ هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل‌ها.

عدم پیروی کامل از دستورالعمل‌های ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر وارد شود.

هشدارها و دستورالعمل‌ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزارهایی که به وسیله کابل و سیم کار می‌کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می‌کنند می‌باشد.

ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می‌شود.
۲. در مکان‌هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزارهای برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می‌کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش‌زا شود.
۳. در هنگام کار با ابزارهای برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می‌شود.

ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل‌های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می‌شود.
۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله‌های فلزی، رادیاتورها، پروفیل‌ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می‌دهد.
۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می‌شود.
۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت‌های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می‌شود.
۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتماً از سیم‌های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می‌شود.

۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید. (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
نکته: اصطلاح دستگاه "محافظ کاهش جریان" (RCD) ممکن است با نامهای دیگر مانند (GFCL) دستگاه اتصال زمین (ارت) یا (ELCB) دستگاه محافظ اتصال کوتاه خوانده شود.

نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملاً هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.
۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید.
تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.
۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.
۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.
۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.
۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.
۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.
۸. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.

۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.
۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.
۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.
۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.
۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.
۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.
۸. دسته و بدنه دستگاه را همیشه خشک و تمیز نگه دارید. دقت کنید پوسته دستگاه آغشته به گریس نباشد. چرب بودن و روغنی بودن دسته و بدنه، ایمنی کار را پایین می آورد و باعث می شود کنترل دستگاه از دست کاربر خارج شود.

سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

نکات ایمنی

۱. در مواقعی که امکان دارد تیغه برش با سیم حامل جریان برق یا کابل خود دستگاه برخورد کند، حتما دستگاه را با دستکش عایق نگه دارید. برخورد تیغه دستگاه با سیم حامل جریان برق ممکن است باعث برق گرفتگی کاربر شود چرا که در این دستگاه از قطعات فلزی استفاده شده است.
۲. همیشه از عینک های ایمنی با شیلد محافظ استفاده کنید. عینک های طبی یا آفتابی، عینک ایمنی نیستند و نمی توانند چشمان شما را محافظت کنند.

۳. همیشه از تیغه های تیز و سالم استفاده نمایید. تیغه هایی را که ترک خورده اند، کند شده اند یا تغییر شکل داده اند را سریعاً تعویض کنید.
۴. مطمئن شوید کلید در حالت خاموش می باشد و سپس دوشاخه را به برق وصل کنید.
۵. در زمانی که خارج از کارگاه از دستگاه استفاده می کنید از فیوزهای پایین تر از (۳۰mA) و عکس العمل ۱/۰ ثانیه استفاده کنید.
۶. در هنگام کار حتما از عینک ایمنی استفاده کنید.
۷. قبل از روشن کردن دستگاه مطمئن شوید تیغه با سطح کار برخورد نداشته باشد.
۸. دستگاه را محکم بگیرید و دست و انگشتان خود را از قسمت های متحرک دور نگه دارید.
۹. قبل از برش قطعه کاری که حاوی مواد شیمیایی می باشد، دستورالعمل هی مربوط به آن را که توسط شرکت سازنده توصیه شده است را حتما با دقت مطالعه نمایید. کاملاً دقت کنید گرد، و غبار حاصل از برش این مواد را تنفس نکنید و در معرض آن قرار نگیرید. حتی مراقبت کنید بر روی پوست بدنتان هم ننشیند.
۱۰. دستگاه را در حالت روشن رها نکنید. تنها زمانی دستگاه را روشن کنید که آن را با دست گرفته اید.
۱۱. از برش زدن قطعاتی که ضخامتی بیشتر از طول تیغه دارند جداً خودداری کنید.
۱۲. پس از اتمام کار به تیغه و سطح کار دست نزنید. احتمال سوختگی پوست کاربر می باشد.
۱۳. برای برداشتن دستگاه از روی قطعه کار ابتدا دستگاه را خاموش کنید و اجازه دهید تیغه کاملاً متوقف شود و بعد دستگاه را از روی کار بردارید.
۱۴. دستگاه را فقط زمانی رها کنید که کاملاً متوقف شده باشد.
۱۵. تیغه را با فشار اضافی به سطح کار متوقف نکنید. (در هنگام خاموش کردن کلید)
۱۶. قبل از انجام برش، تمام موانع زیر سطح کار را برطرف کنید. تا تیغ هنگام کار با آنها برخورد نکند.
۱۷. هرگز به کودکان و افراد آموزش ندیده اجازه کار با دستگاه را ندهید.
۱۸. هرگز از دستگاه با کابل معیوب استفاده نکنید. اگر کابل در هنگام کار آسیب دید، هرگز به کابل دست نزنید و سریعاً دوشاخه را از پریز جدا کنید.

در حفظ و نگهداری دفترچه راهنما کوشا باشید.

هشدار! رعایت نکردن موارد ایمنی گفته شده در این دفترچه راهنما یا استفاده غیر اصولی از دستگاه باعث صدمات شدید به کاربر می شود.

نشانه ها



برای صدمه ندیدن کاربر لازم است دفترچه راهنما به دقت مطالعه شود.



مشخصات فنی

AMQ02-65	مدل	
۵۵۰	قدرت (وات)	
۵۰۰-۳۰۰۰	سرعت آزاد (دور در دقیقه)	
۶۵	چوب	حداکثر ظرفیت برش (میلیمتر)
۱۲	آلومینیوم	
۶	فولاد	
۱.۸	وزن خالص دستگاه (کیلوگرم)	

✘ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

دستورالعمل کار با دستگاه

نصب یا باز کردن تیغه

احتیاط:

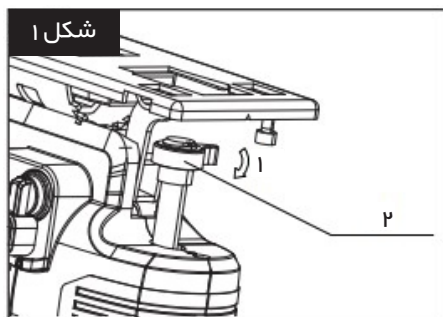
همیشه کلید را در حالت خاموش و دو شاخه را از پریز جدا کنید. بعد برای نصب یا باز کردن تیغه اقدام نمایید. برای نصب یا باز کردن تیغه حتما از دستکش استفاده نمایید.

۱. دسته را ۹۰ درجه در جهت نشان داده شده بچرخانید.

۲. ظرف دندانه دار تیغه اره را به جلو در عمیق ترین قسمت سر اره وارد کنید.

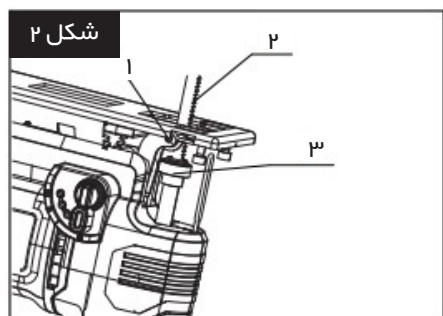
احتیاط:

قبل از نصب تیغه اره، اطمینان حاصل کنید که هیچ جسم خارجی روی تیغه اره و در داخل نگهدارنده وجود ندارد. در غیر این صورت به دلیل سست بودن تیغه اره، خطراتی به وجود خواهد آمد. (شکل ۱)



۱. بازکردن پیچ

۲. دسته



۱. چرخ
دسته. ۳

۲. تیغه اره

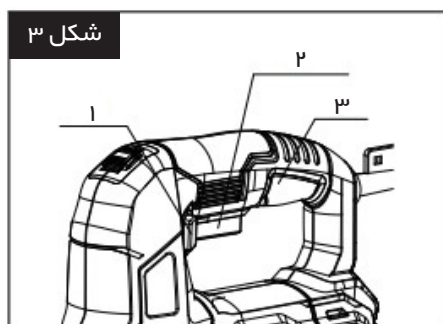
۳. پس از قرار دادن تیغه اره در جای خود اطمینان حاصل کنید که تیغه اره به سر ابزار وارد شده است و لبه پشتی تیغه اره به خوبی با چرخ در تماس است. سپس دسته را رها کنید.

احتیاط:

غلطک را به طور مداوم چرب کنید. پس از اتمام کار از دست زدن به تیغه یا قطعه کار خودداری کنید. زیرا ممکن است بسیار داغ باشد و باعث سوختگی پوست شما بشود. (شکل ۲)

عملکرد کلید

برای روشن کردن دستگاه، کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن، کلید را رها کنید. برای قفل کردن کلید، کلید را فشار دهید و سپس قفل کن کلید را فشار دهید و برای خاموش کردن، دوباره کلید را فشار دهید و رها کنید. (شکل ۳)

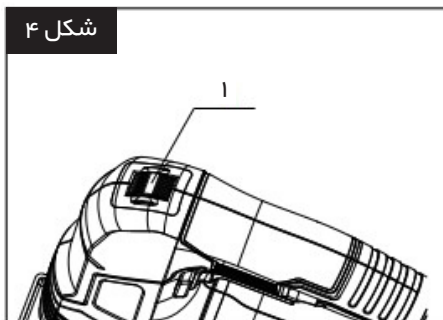


۱. کلید معکوس
دسته. ۳

۲. شاسی کلید

کنترل سرعت

با چرخاندن کلید تغییر سرعت (دیمر)، سرعت دستگاه را می‌توانید بین ۸۰۰ تا ۳۰۰۰ دور در دقیقه تغییر دهید. بالاترین سرعت را زمانی خواهید داشت که شاسی دیمر عدد ۶ را نشان دهد و کمترین سرعت را زمانی خواهید داشت که شاسی دیمر عدد ۱ را نشان دهد. (شکل ۴)



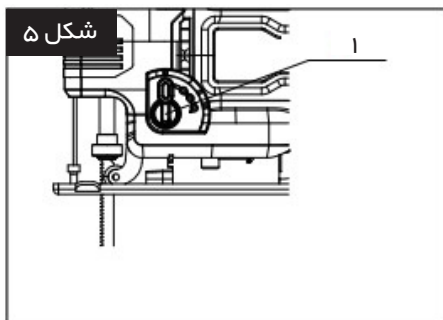
۱. تغییر سرعت

برای داشتن سرعت مناسب بر روی قطعات کار متفاوت با جنس‌های مختلف می‌توانید از جدول زیر استفاده نمایید. البته این سرعت‌ها در ضخامت‌های بیشتر قابل تغییر است. در کل کار با سرعت بالا کمک می‌کند کار سریع‌تر انجام شود اما از طول عمر تیغه کاسته می‌شود.

سرعت نوشته شده روی دیمر	جنس قطعه کار
چوب	۵-۶
فولاد	۳-۶
استیل	۳-۴
آلومینیوم	۲-۳
پلاستیک	۱-۴

تنظیم حرکت پاندولی تیغه

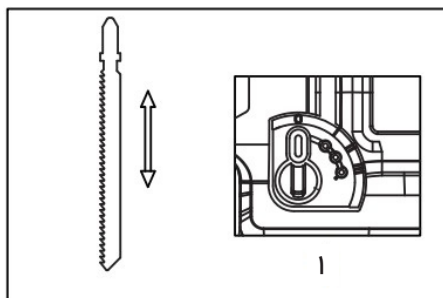
اهرم تنظیم حرکت پاندولی دارای ۴ حالت می‌باشد این ۴ حالت و امکان تغییر سرعت به شما اجازه می‌دهد به بهترین ترکیب مناسب برای برش در مواد مختلف و نوع برش (مستقیم یا منحنی) دست پیدا کنید. (شکل ۵)



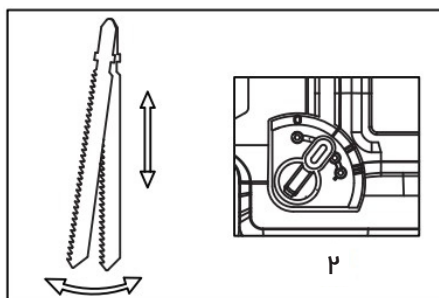
۱. شاسی تنظیم حرکت پاندولی

برای انتخاب حالت مناسب حرکت پاندولی جدول زیر را مطالعه بفرمایید.

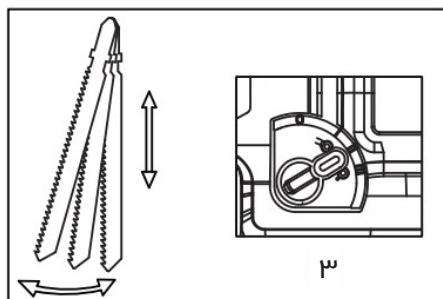
عملکرد	نوع برش	حالت اهرم
برای برش فولاد، استیل، پلاستیک، آلومینیوم، چوب و تخته سه لایی	برش های کاملاً مستقیم	۰
برای برش فولاد، آلومینیوم و چوب های سخت	برش با مقدار کمی چرخش	۱
برش در چوب و تخته سه لایی	برش با مقدار متوسطی از چرخش	۲
برش سریع در آلومینیوم و استیل		
برش سریع در چوب و تخته سه لایی	برش با چرخش های زیاد	۳



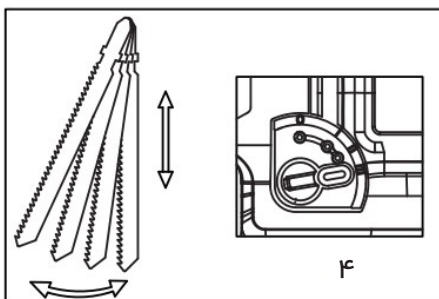
۱. موقعیت ۰



۲. موقعیت ۱



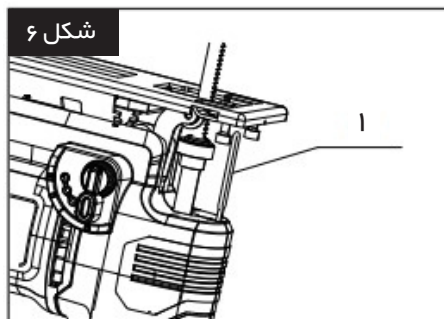
۳. موقعیت ۲



۴. موقعیت ۳

احتیاط:

برای برش دقیق تر و تمیز تر عملکرد برش خطی را تنظیم کنید. برای برش های مواد نازک مانند ورق فلزی (موقعیت ۰) یا اوربیتال را خاموش کنید. هنگام برش مواد سخت مانند فولاد، برش کوچک را انتخاب کنید. هنگام برش مواد نرم و همچنین اره کاری در جهت الیاف، عملکرد برش بزرگ را انتخاب کنید.



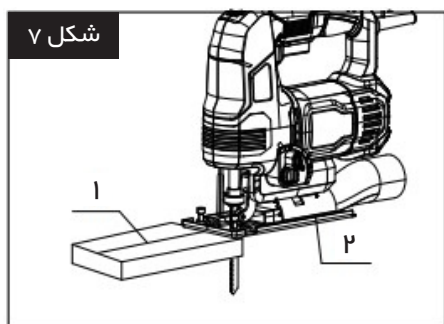
۱. قاب محافظ

قاب محافظ:

قاب محافظ از تماس ناخواسته با تیغه اره در حین کار جلوگیری می کند و نباید برداشته شود. (شکل ۶)

برش بدون زاویه

گونیا و کفی را به نحوی تنظیم کنید که تیغه کاملاً روبروی خط برش قرار بگیرد. خط برش را باید از قبل کشیده باشید. کفی و سطح قطعه کار را کاملاً تمیز کنید کفی را بر روی سطح قطعه کار قرار دهید و تا جایی که تیغه نزدیک به قطعه کار شد جلو ببرید و بعد کلید را روشن کنید، پس از دور گرفتن دستگاه و درگیر شدن تیغه با قطعه کار دستگاه را بسیار آرام به سمت جلو حرکت دهید. در مواقعی که برش های منحنی یا مارپیچ انجام می دهید کفی و دستگاه را باید خیلی آرام به سمت جلو حرکت دهید. (شکل ۷)



۲. کفی

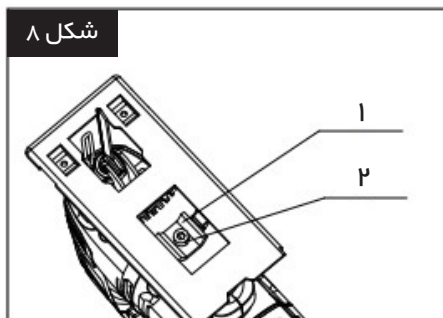
۱. خط برش

احتیاط:

قبل از تنظیم کفی مطمئن شوید کلید دستگاه در حالت خاموش است و دو شاخه از پریز جدا شده است.

برش مورب

زاویه کفی می تواند بین ۰ تا ۴۵ درجه (از چپ و راست) تنظیم شود. برای تنظیم زاویه کفی پیچ آلن را باز کنید تا جایی که کفی آزادانه حرکت کند و نیازی نیست که پیچ کاملاً بیرون آورده شود. کفی را در زاویه دلخواه قرار دهید و پلیت کفی را در مرکز آن دهید و دوباره پیچ آلن را محکم ببندید. برای تنظیم بر روی بعضی از زاویه های رایج می توانید از شیارهای خود کفی استفاده نمایید. برای آسان تر شدن برش زاویه برش می تواند روی (۱۵، ۳۰ و ۴۵) تنظیم شود. (شکل ۸)



۲. پیچ آلن کفی

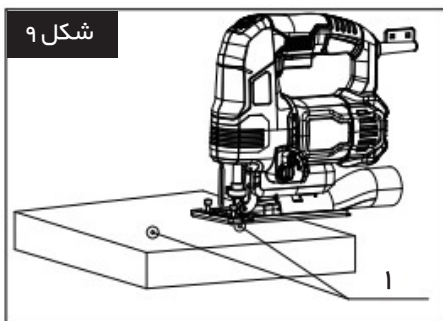
۱. پلیت کفی

احتیاط:

قبل از تنظیم کفی مطمئن شوید کلید دستگاه در حالت خاموش است و دو شاخه از پریز جدا شده است.

برش فلزات

برای برش فلزات حتماً از خنک کننده تیغه (روغن برشکاری) استفاده نمایید یا موادی شبیه به آن. در غیر این صورت تیغه به سرعت کند و خراب می شود.



۱. سوراخ شروع

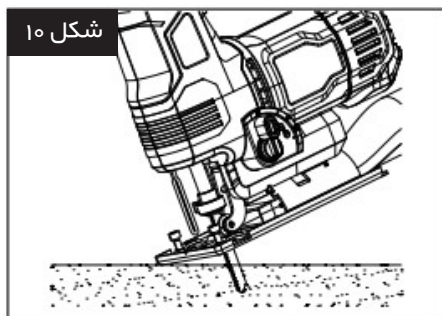
برش های داخلی

الف) برش داخلی به واسطه مته کاری

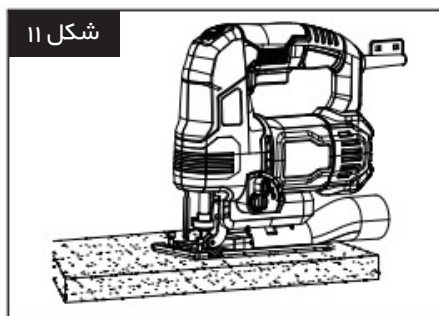
توسط دریل و مته سوراخی داخل قطعه کار ایجاد کنید به قطر ۱۲ میلیمتر یا بیشتر. سپس تیغه را داخل آن قرار دهید و شروع به برش کاری نمایید. (شکل ۹)

ب) برش معلق

وقتی تیغه کاملاً داخل قطعه کار وارد شد کفی را به آرامی به سطح کار بچسبانید و به آرامی به برش خود بر روی محل خط کشی شده ادامه دهید. (شکل ۱۰ و ۱۱)



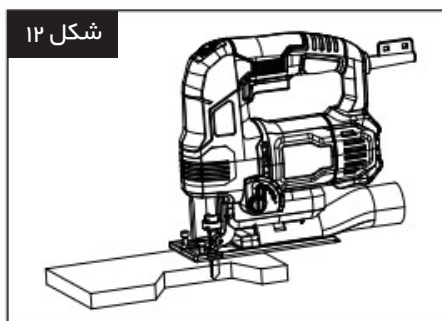
شکل ۱۰



شکل ۱۱

احتیاط:

فقط هنگام کار با مواد نرم مانند چوب، تخته های گچ و ... از برش معلق استفاده کنید. از تیغه اره کوتاه برای برش معلق استفاده کنید. فقط با تمرین بیشتر قادر به کار کردن با برش معلق خواهید بود. تیغه اره را تا زمانی که کاملاً متوقف شد بیرون بکشید تا از بروز حرکت معکوس هنگام برش جلوگیری شود.



شکل ۱۲

پرداخت کردن محل برش

برای تمیز کردن و پرداخت کردن محلی که برش خورده است دستگاه را روشن کنید و با کناره تیغه محل برش را پرداخت کنید. (شکل ۱۲)

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

قبل از بررسی و نظافت دستگاه، حتماً کلید دستگاه را خاموش کنید و دو شاخه را از پریز جدا کنید.

پس از برش فلزات

پس از برش قطعات فلزی ممکن است براده های فلزی داخل دستگاه شود و بر روی قسمت های عایق کاری شده دستگاه که حامل جریان برق می باشد اثر سوء بگذارد. بنابراین پس از برش فلزات با استفاده از دستگاه باد فشار قوی یا مکش های قوی براده های آهن را از رو و داخل دستگاه تخلیه کنید تا از آسیب زدن به قسمت های برقی و موتور دستگاه جلوگیری شود.

تعویض و نگهداری زغال

زغال ها را به صورت منظم بررسی کنید. زغال و جا زغالی را همیشه تمیز نگه دارید و دقت کنید زغال در جا زغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو زغال را باهم تعویض کنید و از زغال های اصلی اسفاده نمایید. زمان تعویض زغال زمانی است که زغال به خط پایان مشخص شده بر روی زغال رسیده باشد.

حفظ و نگهداری غلطک هدایتگر تیغ

دقت کنید غلطک همیشه سالم باشد و روان حرکت کند. غلطک را مدام و منظم روغن کاری نمایید. دقت کنید هرگز با غلطک معیوب کار نکنید و سریعاً نسبت به تعویض آن اقدام کنید.

تمیز کردن دریچه هوا

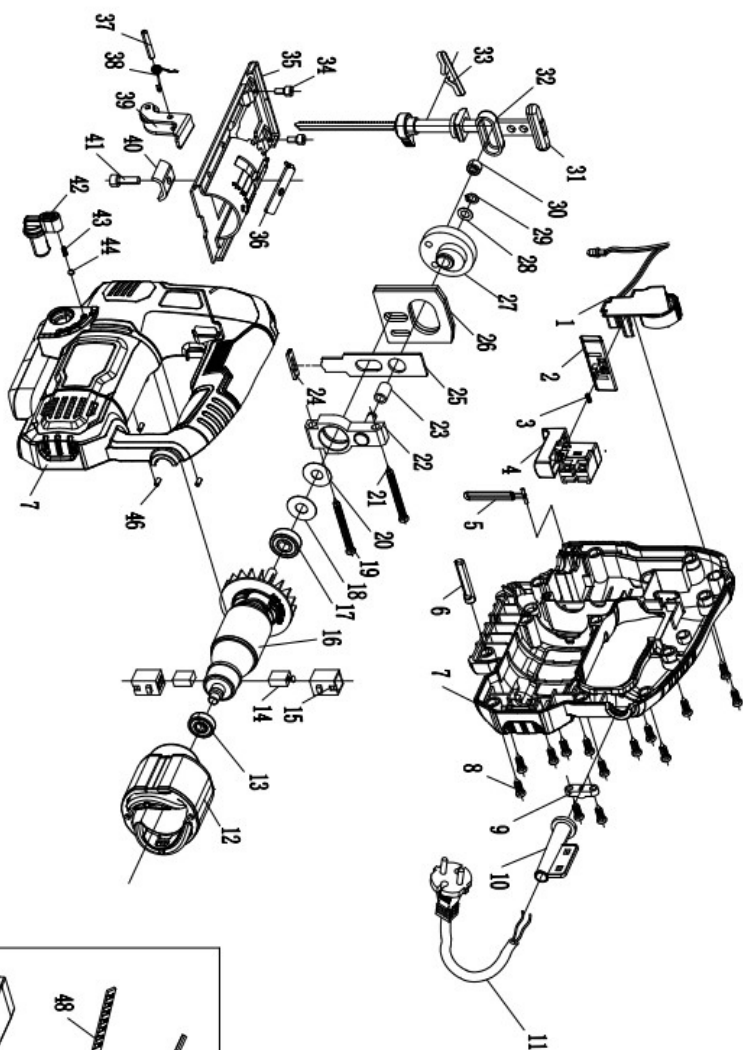
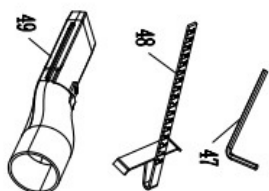
دریچه های ورودی و خروجی هوا را همیشه پاک و تمیز نگه دارید. گرفتگی و مسدود بودن دریچه های هوا باعث کاهش ایمنی کاربر می شود. همچنین باعث می شود دستگاه به درستی عمل نکند. برای تمیز کردن دریچه های هوا از یک برس تمیز، نرم و خشک استفاده نمایید. این کار را مرتباً انجام دهید و یا هر زمانی که دریچه ها گرفتگی دارد.

✂ کابل معیوب باید توسط متخصصین و نمایندگان مجاز و با کابل مخصوص همین دستگاه تعویض شود.

✂ برای تعمیر و بررسی موارد دیگر حتماً به تعمیرگاه ها مجاز رجوع کنید و از دستکاری و باز کردن دستگاه به شدت پرهیز نمایید.

لیست قطعات دستگاه

1	Speed Controller(Without electronic control)	26	Balance Block
2	Push Button	27	Gear
3	Spring	28	Flat Washer Ø6×Ø12×0.5
4	Switch	29	Snap Ring Ø6
5	Stop Pin	30	5*5.5*10 Reciprocating Guide Wheel(Chamfering on Both Sides)
6	Eccentric Pin Of Blade-lifter	31	Rear Sliding Bearing of Reciprocating Lever
7	Motor Housing Assembly&Rubber Cover	32	Reciprocating Lever Assembly
8	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×14	33	Reset Spring Of Blade Bar(B-shaped Spring)
9	Strain Relief With Screw	34	Knob in Base Plate
10	Hex Cord Guard	35	Base Assembly
11	Power Cord 2×0.75mm²	36	Angle Adjusting Plate
12	Stator	37	Cylindrical Pin Ø4*25
13	Bearing 607(Type B)	38	Spring Of Blade-lifter Bracket
14	Carbon Brush 5*8*12.5	39	Blade-lifter Bracket Assembly
15	Carbon Brush Bracket&Brush Holder Cap	40	Dead Plate For Base
16	Armature	41	H.S.H. Screw M5×14
17	Bearing 608	42	Blade Orbit Selector Lever
18	Proof-oil Felt Ring Of Bearing 608	43	Spring of Blade-lifter
19	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×30	44	Ø4 Steel Ball
20	Proof-oil Washer Of Bearing 608	46	Cylindrical Pin Ø3*7
21	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4×25	47	Hex Wrench M5
22	Bracket	48	Edge Guide
23	Needle Bearing Ø6xØ9x13.5	49	Dust Tube
24	Plastic Locating Plate		
25	Blade-lifter Plate		



مصرف کننده گرامی،

با تشکر از حسن انتخاب شما، خواهشمندیم در صورت نیاز به خدمات
گسترده **دکاسی ای** در سراسر ایران با ما تماس حاصل فرمایید.

شرکت صنعتی نگین نماینده انحصاری **دکاسی ای** در ایران

دورنگار: ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۵

تلفن: ۴ - ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۰

www.dcairan.com

