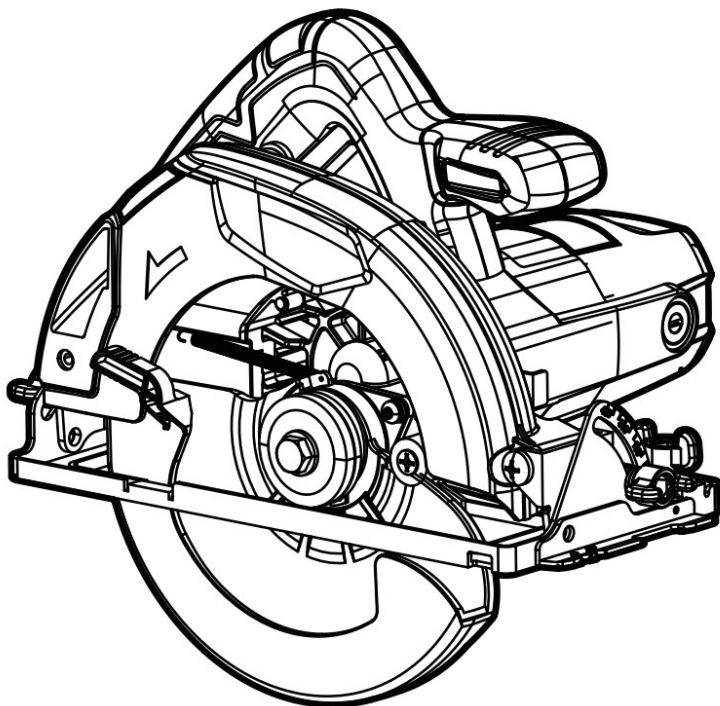


DCA



عکس نمایش داده شده در دفترچه راهنما، طراحی می باشد و ممکن است با شکل واقعی دستگاه متفاوت باشد.

AMY06-185



اره گردبر

نکات ایمنی عمومی برای ابزار های برقی

(برای همه ابزارهای برقی)

⚠️ **هشدار! خواندن و درک همه دستورالعمل ها.**

عدم پیروی کامل از دستورالعمل های ذکر شده در زیر ممکن است باعث برق گرفتگی، آتش سوزی یا آسیب جدی به کاربر شود.

هشدارها و دستورالعمل ها را برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.

اصطلاح "ابزار برقی" شامل تمامی ابزار هایی که به وسیله کابل و سیم کار می کنند و همچنین ابزارهای شارژی که با باتری کار می کنند می شود.

الف) ایمنی محل کار

۱. محل کار باید کاملاً تمیز و دارای نور کافی باشد. عدم نور کافی و نامرتب بودن محل کار باعث افزایش سوانح می شود.
۲. در مکان هایی که خطر آتش سوزی بالایی دارند با ابزار های برقی کار نکنید، مانند کار در کنار مایعات قابل اشتعال، گازها و گرد و غبار. ابزارهای برقی در هنگام کار جرقه تولید می کنند که ممکن است باعث اشتعال مواد آتش زا شود.
۳. در هنگام کار با ابزار های برقی کودکان و افراد متفرقه را از محل کار دور نگه دارید. عدم تمرکز و حواس پرتی باعث از دست دادن کنترل و بروز حادثه می شود.

ب) ایمنی برق

۱. دو شاخه و پریز باید با همدیگر مطابقت داشته باشند. هرگز دو شاخه را دستکاری نکنید. هرگز از مبدل های غیر استاندارد استفاده نکنید. سالم بودن دو شاخه و مطابقت داشتن با پریز باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.
۲. از تماس بدن با سطح زمین یا سطوح رسانا جدا خودداری نمایید، مانند: لوله های فلزی، رادیاتورها، پروفیل ها، یخچال و فریزرها. تماس داشتن با سطوح رسانا و سطح زمین خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.
۳. ابزارهای برقی را در معرض باران، آب و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب و رطوبت به دستگاه باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۴. از کابل دستگاه استفاده غیر اصولی نکنید. از کابل برای حمل دستگاه یا کشیدن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، اجسام تیز و برنده و یا قسمت های متحرک دستگاه دور نگه دارید. خرابی کابل باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.

۵. هنگام استفاده از دستگاه در محلی غیر از کارگاه حتما از سیم های رابط استاندارد همراه با پریز استفاده نمایید. اتصال غیر استاندارد به برق باعث افزایش خطر برق گرفتگی می شود.
۶. اگر کار در محیطی مرطوب اجتناب ناپذیر است از دستگاه محافظ کاهش جریان استفاده نمایید (RCD) استفاده از دستگاه RCD باعث کاهش خطر برق گرفتگی می شود.

ج) نکات ایمنی شخصی

۱. هنگام کار با ابزارهای برقی باید کاملا هوشیار، با تمرکز کامل و با آگاهی کامل نسبت به دستگاه و کار باشید. در هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد دارویی، الکلی یا تحت درمان هستید با ابزارهای برقی کار نکنید.
۲. از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همیشه از عینک های ایمنی استفاده نمایید. تجهیزات ایمنی شامل: ماسک دهان و بینی، کفش ایمنی عایق، کلاه ایمنی، گوشی محافظ می باشد. استفاده به جا از این وسایل باعث کاهش آسیب دیدگی های شخصی می شود.
۳. از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری نمایید. قبل از به برق یا به باتری وصل کردن دستگاه مطمئن شوید کلید در حالت خاموش "OFF" باشد، همچنین قبل از حمل یا بلند کردن دستگاه. در هنگام حمل دستگاه انگشت خود را روی کلید قرار ندهید. این عمل باعث افزایش خطرات می شود.
۴. قبل از روشن کردن دستگاه تمامی آچارها یا ابزار تنظیم را از دستگاه جدا کنید. وجود آچار بر روی قطعات متحرک دستگاه در هنگام روشن شدن باعث صدمه زدن به شخص کاربر می شود.
۵. تعادل خود را حفظ کنید. همیشه جای پای مناسب را پیدا کنید. عدم تعادل باعث از دست دادن کنترل ابزار برقی و بروز حادثه شود.
۶. لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های باز و مندرس و جواهرات خودداری نمایید. لباس، مو و دستکش خود را از قطعات متحرک دور نگه دارید.
۷. اگر دستگاه دارای لوله و اتصالات برای جمع آوری گرد و غبار می باشد، اطمینان حاصل کنید که آنها را به درستی نصب کرده اید. استفاده از وسایلی که گرد و غبار را جمع آوری می کنند باعث کاهش خطرات می شود.
۸. دقت کنید تجربه زیاد و استفاده طولانی مدت از دستگاه، باعث نشود که موارد ایمنی را فراموش کنید یا نسبت به آن بی تفاوت شوید. هر نوع بی احتیاطی ممکن است باعث صدمه دیدن شود.

د) ایمنی و استفاده از لوازم جانبی

۱. به دستگاه فشار بیش از اندازه وارد نکنید. ابزار مناسب با کار خود را انتخاب کنید. انتخاب ابزار مناسب باعث می شود کار بهتر، سریعتر و ایمن تر انجام شود چرا که هر ابزاری برای رنج کاری متفاوتی طراحی شده است.
۲. از ابزارهای برقی هنگامی که کلید آنها خراب است استفاده نکنید. ابزار برقی که نتوان آن را با کلید کنترل کرد بسیار خطرناک می باشد و حتما باید تعمیر شود.
۳. قبل از هرگونه تنظیم، تعویض متعلقات یا انبار کردن دستگاه حتما دو شاخه را از پریز یا باتری را از آن جدا کنید. این اقدامات ایمنی پیشگیرانه باعث کاهش خطراتی می شوند که به صورت تصادفی اتفاق می افتد.
۴. دستگاه را دور از دسترس کودکان نگهداری کنید و به افرادی که آشنایی با کار و ابزار ندارند و از دستوالعمل های مربوط به دستگاه آگاهی ندارند اجازه کار با ابزار برقی را ندهید. ابزار برقی در دست فردی که آموزش ندیده است، تبدیل وسیله بسیار خطرناکی می شود.
۵. نگهداری و رسیدگی به ابزار برقی. قطعات متحرک دستگاه را همیشه از نظر بالانس بودن، درست نصب شدن و شکستگی نداشتن بررسی کنید. چرا که این قطعات در نحوه کارکرد دستگاه اثر زیادی دارند. بسیاری از حوادث در اثر عدم حفظ و نگهداری مناسب دستگاه اتفاق می افتد.
۶. از متعلقات تیز، تمیز و سالم استفاده نمایید. لوازم جانبی سالم، تیز و تمیز باعث بهتر انجام شدن کار، کنترل راحت تر دستگاه و کمتر فشار آمدن به دستگاه می شود.
۷. لوازم جانبی ابزار برقی مانند مته، تیغه و غیره باید مناسب دستگاه و کار مورد نظر انتخاب شوند. استفاده از لوازم جانبی نامناسب بر روی ابزارهای برقی باعث افزایش خطرات می شود. هنگام کار بر روی قطعاتی که سیم حامل جریان برق در آن ها وجود دارد یا امکان برق گرفتگی می باشد از دستکش های ایمنی عایق استفاده کنید.
۸. دسته و بدنه دستگاه را همیشه خشک و تمیز نگه دارید. دقت کنید پوسته دستگاه آغشته به گریس نباشد. چرب و روغنی بودن دسته و بدنه، ایمنی کار را پایین می آورد و باعث می شود کنترل دستگاه از دست کاربر خارج شود.

ه) سرویس و تعمیر

۱. دستگاه فقط باید توسط افراد آموزش دیده و مجرب باز، تعمیر و سرویس شود و حتما از قطعات یدکی اصل استفاده شود. تنها در این صورت می توان از ایمنی دستگاه بعد از تعمیرات مطمئن شد.

دستورالعمل های ایمنی اره گردبر

دستورالعمل های ایمنی برای تمام اره ها و روش های برش

۱. **اخطار:** دست و انگشتان خود را همیشه از تیغه و محل برش دور نگه دارید. دست آزاد خود را بر روی دسته کمکی یا موتور دستگاه قرار دهید؛ در این وضعیت تیغه به دست شما برخورد نمی کند.
۲. هرگز در هنگام کار به زیر کار دست نزنید. قاب محافظ نمی تواند از شما در هنگامی که دستتان زیر قطعه کار است، محافظت کند. هرگز در هنگام چرخیدن تیغه، به قطعات بریده شده زیر دستگاه دست نزنید.
۳. تیغه را به گونه ای با ضخامت کار هماهنگ کنید که در هنگام برش، دندانهای تیغه از زیر کار دیده شود.
۴. هرگز قطعه ای را که می خواهید برش دهید، با دست یا در میان پاهای خود نگیرید. این کار بسیار خطرناک است و باعث عدم کنترل کاربر می شود. قطعه کار را به وسیله گیره محکم نگه دارید..
۵. دقت کنید میز کار کاملاً عایق باشد. همچنین دقت کنید سیم حامل جریان برق، داخل نباشد؛ چرا که برخورد تیغه با سیم، باعث برق گرفتگی می شود.
۶. برای برش های مستقیم از گونیای مسطح استفاده کنید تا برش دقیق تری داشته باشید و از گیر کردن تیغه هم جلوگیری شود.
۷. از تیغه های مناسب با دستگاه (از نظر ابعاد و ضخامت) استفاده کنید. به ابعاد داخلی صفحه دقت کنید. مطابق نبودن قطر داخلی با شفت، باعث لرزش شدید و لنگی صفحه می شود.
۸. هرگز از تیغه های معیوب و ترک خورده، لنگ، شکسته و دندانهای شکسته استفاده نکنید. فقط از مهره های زیر و رو و پیچ های نگهدارنده ی خود دستگاه استفاده نمایید. از پیچ و مهره های متفرقه استفاده نکنید.
۹. عوامل لگد زدن دستگاه و جلوگیری از لگد زدن دستگاه:
 - لگد زدن، عکس العمل دستگاه در هنگام قفل شدن تیغه، توسط قطعه کار یا بالانس نبودن میز کار می باشد و باعث بلند شدن قطعه کار یا به عقب پرتاب کردن قطعه کار می شود.
 - هنگامی که تیغه در قطعه کار قفل می شود و محکم گرفته می شود، موتور در حال چرخیدن می باشد و فشار زیادی به دنده و چفت وارد می کند و این فشار باعث لگد زدن دستگاه و پرتاب قطعه کار می شود.
 - اگر تیغه در قطعه کار پیچید یا محل کار و قطعه تراز نباشد، دندانهای تیغه به قطعه کار گیر می کند و باعث پرتاب شدن دستگاه بر روی کاربر می شود.

استفاده غیراصولی و نادرست از دستگاه باعث لگد زدن دستگاه می شود. موارد زیر را به دقت مطالعه کنید تا از لگد زدن دستگاه جلوگیری شود.

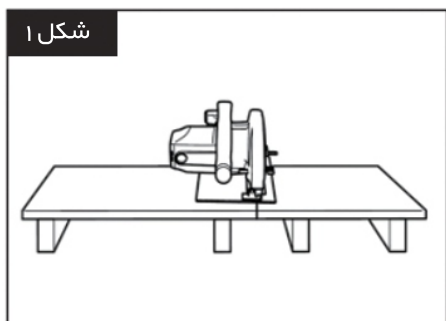
۱. دستگاه را با هر دو دست محکم نگه دارید. بدن و دستان خود را در موقعیتی قرار دهید که هنگام لگد زدن، آسیبی به شما وارد نکند و همچنین بتوانید به راحتی دستگاه را در این حالت کنترل کنید.

۲. زمانی که تیغه قفل می شود و یا تحت فشار قرار گرفته و یا تیغه در کار متوقف شده، سریعاً دستگاه را خاموش کنید و تا توقف کامل دستگاه صبر کنید و بعد دستگاه را از روی قطعه کار بلند کنید. هرگز دستگاه را در حال چرخیدن از روی قطعه کار بلند نکنید و یا به عقب نکشید. این کار باعث لگد زدن دستگاه می شود. با بررسی میزکار و قطعه کار و دستگاه، عوامل لگد زدن دستگاه را برطرف کنید و بعد شروع به کار کنید.

۳. قبل از شروع به برش مجدد، تیغه را وارد قطعه کار نمایید. دقت کنید دندانه های الماسه به قطعه کار برخورد نداشته باشد و تیغه به راحتی داخل قطعه کار برود. اگر دندانه های تیغه با قطعه کار برخورد کند، در هنگام روشن کردن، دستگاه لگد می زند و به عقب برمی گردد.

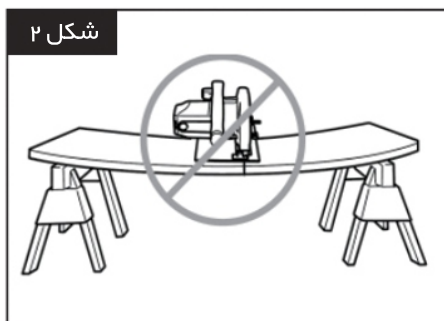
۴. با استفاده از دو پایه هم عرض با قطعه کار و در نزدیکی محل برش باعث جلوگیری از خمیدگی قطعه کار و لگد زدن دستگاه می شوید. اگر صفحات بزرگ را برش می دهید، از چهار عدد پایه که دو عدد آن نزدیک محل برش باشد استفاده کنید و دو پایه دیگر نزدیک محل برش باشد، استفاده نمایید (شکل ۱).

فاصله پایه ها از یکدیگر نباید زیاد باشد؛ چرا که باعث خمیدگی قطعه کار می شود. در هنگام برش، دستگاه را در طرفی قرار دهید که بلندتر است، چرا که وزن دستگاه و وزن قطعه کار باعث خمیدگی و قلاب کردن تیغه می شود (شکل ۱ و ۲).



شکل ۱

پایه ها از هم دیگر دور نباشد.



شکل ۲

پایه ها نزدیک محل برش باشد.

۵. هرگز از تیغه های کند، دفرمه، ترک خورده و شکسته استفاده نکنید. این تیغه ها باعث خمیدگی و لگد زدن دستگاه می شود. تیغه را همیشه تیز و تمیز نگه دارید. تکه های چوب و چسب که به تیغه چسبیده اند، باعث بد عمل کردن دستگاه و ضعیف تر کار کردن دستگاه می شوند و حتی ممکن است باعث لگد زدن دستگاه شوند. ابتدا تیغه را از روی دستگاه باز کنید و تکه های چسب و چوب را پاک کنید، سپس با استفاده از آب داغ، تیغه را تمیز کنید. هرگز برای تمیز کردن از مواد نفتی، تینر و گازوئیل استفاده نکنید.
۶. قبل از برش کاری، پیچ تنظیم عمق برش و پیچ تنظیم زاویه برش را کاملاً محکم ببندید. محکم نبودن این پیچ ها در هنگام کار باعث تغییر زاویه یا عمق برش می شوند و باعث لگد زدن دستگاه می شوند.
۷. برای جلوگیری از لگد زدن دستگاه در مواقعی که برش معلق می زنید یا در جایی برش می دهید که دید کافی ندارید، به وسیله اهرم قاب متحرک، قاب را بالا ببرید.

دستورالعمل های ایمنی برای اهرم ی دارای محافظ

۱. قبل از شروع به برش، قاب محافظ متحرک را بررسی کنید و از درست کردن آن مطمئن شوید. قاب را در حالت باز نگه ندارید یا با استفاده از قطعه یا وسیله ای عملکرد قاب را مختل نکنید. اگر دستگاه از میز کار با از روی قطعه کار افتاده است، قاب دستگاه را کاملاً بررسی کنید. دقت کنید قاب درست عمل کند و به تیغه یا بدنه دستگاه در حالت و برگشت برخورد نکند. برای بررسی کردن قاب با استفاده از دست، قاب را به سمت بالای دستگاه ببرید و سپس رها کنید. قاب باید سریع و کامل برگردد و دور تیغه را کاملاً بگیرد. دقت کنید اهرم قاب با بدنه و تیغه برخورد نداشته باشد. دستگاه و تیغه بدون قاب بسیار خطرناک است.
۲. همیشه کشش و قوی بودن قاب را بررسی کنید. خرابی فنر قاب باعث کند و ضعیف عمل کردن قاب می شود. به محض اطلاع از خرابی فنر قاب، سریعاً جهت تعمیر آن اقدام نمایید.
۳. فقط در مواقعی که برش های خاص مانند برش ترکیبی با برش معلق انجام می دهید، قاب را با دست به سمت بالا ببرید. اما در دیگر برش ها باید قاب به صورت خودکار عمل کند و از دست زدن به قاب جدا خودداری نمایید.
۴. دقت کنید قبل از به زمین گذاشتن یا بر روی میز گذاشتن دستگاه، قاب محافظ کاملاً دور تیغه را بگیرد. تیغه در حالت چرخش و بدون قاب به محض به زمین گذاشتن، باعث حرکت دستگاه و به عقب رفتن آن می شود و در این حالت، هر چه که بر سر راهش باشد، برش می دهد. دقت کنید بعد از رها کردن شاسی کلید، لحظاتی طول می کشد تا تیغه کاملاً متوقف شود.

نشانه ها



هشدار



برای صدمه ندیدن کاربر، لازم است دفترچه راهنما با دقت مطالعه شود



استفاده از عینک ایمنی

دستورالعمل هنگام استفاده از اره گرد بر

هنگام استفاده از دستگاه به نکات زیر توجه کنید.

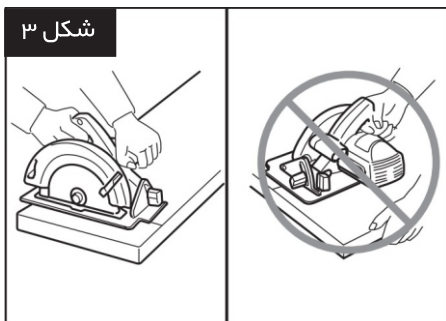
۱. تیغه های مورد استفاده نباید دفرمه، ترک خورده یا شکسته باشند.
۲. نباید از تیغه هایی که از HSS ساخته شده، استفاده شود.
۳. از تیغه هایی که با مشخصات دفترچه راهنما هماهنگی ندارند، استفاده نشود.
۴. به منظور توقف تیغه، هرگز به صفحه تیغه فشار وارد نکنید.
۵. اطمینان حاصل کنید که تمام مکانیسم سیستم حفاظتی دستگاه به درستی عمل می کند.
۶. به منظور تعویض تیغه، تنظیمات و یا تعمیر، حتما دستگاه را خاموش کرده و از برق بیرون بکشید.
۷. حداکثر قطر تیغه در این دستگاه ۱۹۰mm و حداکثر قطر پیشنهادی ۱۸۵ mm است.
۸. حداکثر سرعت آزاد ۴۱۰۰ r/min می باشد.
۹. قبل از استفاده از دستگاه، تیغه را باز کنید و سائز آن را چک کنید.
۱۰. هنگام استفاده از دستگاه، سرعت آن را بر اساس کاری که انجام می دهید، تطابق دهید.
۱۱. هنگام استفاده از دستگاه، حتما میخ و اجسام خارجی را از چوب خارج کنید و همچنین در صورت وجود گره در چوب، سرعت دستگاه را کاهش دهید.
۱۲. استفاده بدون محافظ از دستگاه، اکیدا ممنوع است.
۱۳. از تیغه های تمیز و تیز استفاده شود.

هشدار:

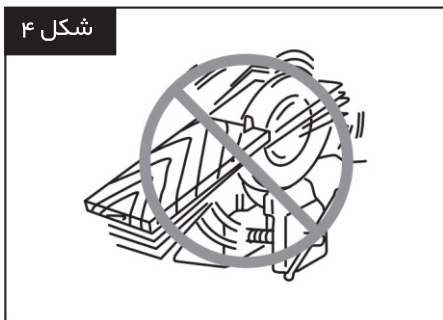
- زمانی که دستگاه در حال کار است، دست خود را کنار بکشید و به تیغه ها و تکه چوب ها تا زمانی که دستگاه در حال کار است، دست نزنید.
۱۴. زمانی که سرعت دستگاه به صورت ناگهانی کاهش می یابد و یا تیغه بلند می شود، دستگاه را خاموش کنید و به دستگاه فشار وارد نکنید. زمانی که تیغه اره در حال گردش است، آن را از اجسام جدا کنید. هرگز دست و انگشتان خود را کنار دستگاه قرار ندهید، چون اگر به صورت ناگهانی برگشت رخ دهد، اره به راحتی پرتاب و باعث صدمه جدی می شود. هنگام کار با اره، سیم دستگاه را از محل برش دور نگه دارید و همچنین از دسته کمکی استفاده کنید.

هشدار:

۱. تمام تنظیمات را قبل از برش بررسی کنید و از محکم بسته شدن پیچ ها مطمئن شوید.
۲. قسمت عریض تر کفی را بر روی قطعه کار اصلی قرار دهید. کفی را بر روی قطعه ای که پس از برش جدا می شود، قرار ندهید (شکل ۳).
۳. هرگز تلاش نکنید دستگاه را به صورت برعکس به گیره ببندید. این کار بسیار خطرناک است و باعث صدمات شدید به کاربر می شود (شکل ۴).
۴. هشدار: دقت کنید پس از خاموش کردن دستگاه، تیغه برای لحظاتی چرخش می کند و بعد متوقف می شود. قبل از به زمین گذاشتن دستگاه، دقت کنید قاب متحرک کاملاً بسته شود و تیغه کاملاً متوقف شود. تیغه در حال چرخش، پس از خاموش کردن دستگاه، همچنان خطرناک است و ممکن است کاربر را مصدوم کند.



شکل ۳



مشخصات فنی

این محصول برای اره کردن چوب، تخته فیبر، پلاستیک، کابل منعطف و مواد مشابه دیگر استفاده می شود.

مدل دستگاه		AMY06-185
قدرت (توان دستگاه)		۱۵۰۰
سرعت آزاد (دور در دقیقه)		۶۰۰۰
حداکثر عمق برش (میلیمتر)	در زاویه ۹۰°	۶۵
	در زاویه ۴۵°	۴۳
حداکثر زاویه برش		۴۵°
ابعاد تیغه (میلیمتر)		۱۸۵×۲۰×۱/۷
وزن خالص (کیلوگرم)		۴.۲

✧ به دلیل اجرای مستمر برنامه های تحقیق و توسعه، امکان دارد مشخصات فنی ذکر شده بدون اعلام قبلی تغییر یابند.

دستورالعمل کار با دستگاه

برای نصب و باز کردن تیغه، از تیغه هایی با ابعادی که در جدول زیر آمده می توانید استفاده کنید.

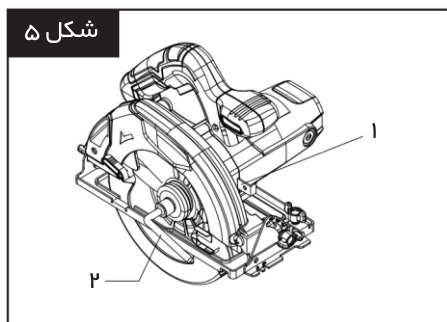
حداکثر قطر تیغه	حداقل قطر	قطر داخلی تیغه	ضخامت تیغه	عرض شیار برش
۱۹۰ mm	۱۸۵ mm	۲۰ mm	۱.۷ mm	۱.۹ mm

احتیاط:

- از تیغه هایی که ابعاد و اندازه های آن با اندازه های گفته شده در دفترچه هم خوانی ندارد، استفاده نکنید.
- با توجه به خاصیت عایق بودن این محصول، از سوکت قابل اطمینان استفاده شود.

باز کردن تیغه

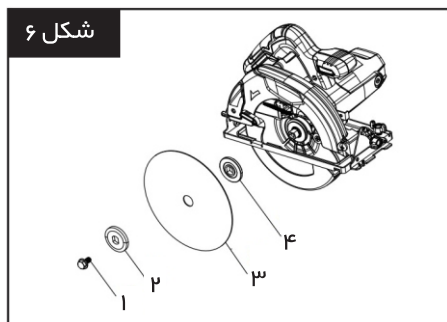
برای باز کردن تیغه، قفل کن شفت را فشار دهید تا صفحه کاملاً قفل شود. سپس با استفاده از آچار آلن، پیچ نگهدارنده ی تیغه را باز کنید (شکل ۵). دقت کنید قبل از نصب یا باز کردن تیغه، کلید در حالت خاموش باشد و از دو شاخه پریز جدا باشد.



۱. قفل کن شفت ۲. آچار آلن

نصب تیغه

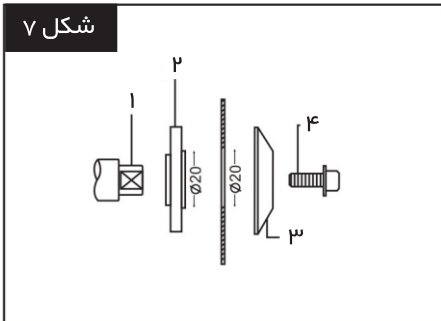
برای نصب تیغه، مراحل فوق را بصورت بلعکس انجام دهید. بدین ترتیب که ابتدا مهره ی زیر، تیغه، مهره رو و پیچ نگهدارنده ی تیغه که در شکل ۶ نشان داده شده. سپس با استفاده از قفل کن صفحه و آچار، پیچ نگهدارنده را کاملاً محکم ببندید. هر بار که تیغه را تعویض می کنید، قاب ثابت و متحرک را از گرد و غبار پاک کنید و در آخر، از درست عمل کردن قاب متحرک پس از هر تعویض، مطمئن شوید.



۱. پیچ نگهدارنده تیغه ۲. مهره رو
۳. تیغه ۴. مهره زیر

احتیاط:

- مطمئن شوید که علامت جهت چرخش تیغه با علامت جهت چرخش دستگاه که روی قاب ثابت است هماهنگ و در یک جهت باشد.
- مطمئن شوید که صفحه تیغه به مهره زیر چسبیده باشد و همچنین به پیچ نگهدارنده تیغه، محکم کنید.
- برای باز و بسته کردن تیغه، از آچار اصلی استفاده نمایید.



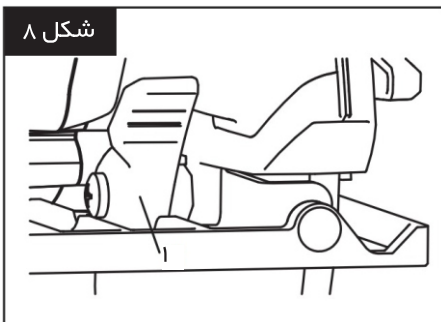
۱. شفت
۲. مهره زیر
۳. مهره رو
۴. پیچ نگهدارنده تیغه

تنظیم عمق برش

برای برش دقیق و تمیز بر روی قطعه های کار نازکف عمق برش را بیشتر از ضخامت قطعه کار انتخاب کنید.

احتیاط:

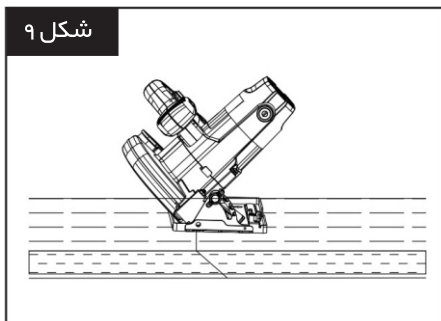
- پس از تنظیم عمق برش، پیچ آن را کاملاً محکم ببندید. دسته کلید را با یک دست و با دست دیگر، اهرم تنظیم عمق را باز کنید. کفی را به سمت بالا و پایین حرکت دهید. پس از به دست آوردن عمق برش مناسب، اهرم تنظیم عمق را کاملاً محکم ببندید (شکل ۸).



۱. اهرم تنظیم عمق برش

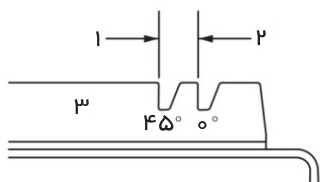
تنظیم زاویه برش

هر دو پیچ پروانه ای که در ابتدا و انتهای کفی می باشد را باز کنید. با حرکت دادن کفی، زاویه دلخواه (° الی ۴۵) را پیدا کنید و هر دو عدد پیچ پروانه ای ابتدا و انتها را محکم کنید تا کفی برای برش با زاویه تنظیم شود (شکل ۹).



شکل ۹

شکل ۱۰



۱. نشانگر برش 45° ۲. نشانگر برش
۳. کفی

نشانگر

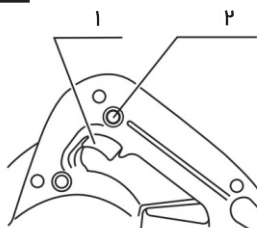
در زمانی که زاویه برش 90° می باشد نشانگر سمت راست را بر روی خط برش منطبق کنید و در هنگام برش 45° از نشانگر سمت چپ استفاده کنید و آن را بر روی خط برش منطبق کنید.

عملکرد کلید

قبل از به برق وصل کردن دستگاه، مطمئن شوید کلید درست عمل می کند و با فشار دادن و رها کردن شاسی به حالت خاموش بر می گردد.

برای جلوگیری از روشن شدن تصادفی دستگاه، برای کلید خلاص کن در نظر گرفته شده است. برای روشن کردن ابتدا خلاص کن کلید را فشار دهید سپس شاسی کلید را فشار دهید تا دستگاه روشن شود. با رها کردن شاسی کلید دستگاه خاموش می شود.

شکل ۱۱



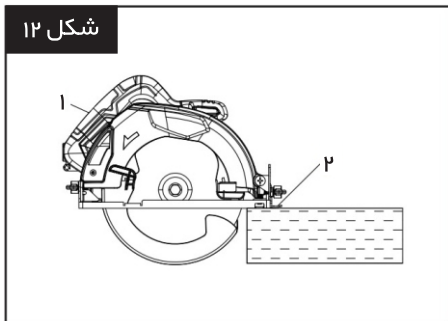
۱. شاسی کلید ۲. خلاص کن کلید

برش کاری

احتیاط:

- دقت کنید دستگاه را در خط کاملاً مستقیم و به آرامی به سمت جلو حرکت دهید. حرکت غیرمستقیم و فشار بیش از حد، باعث گرم شدن موتور و لگد زدن دستگاه می شود.
- همچنین باعث صدمه دیدن دستگاه و کاربر می شود.
- همیشه از چاقوی پشت تیز استفاده کنید، به غیر از زمانی که برش های معلق انجام می دهید.
- هرگز با فشار دادن بدنه تیغه، تیغه را متوقف نکنید.
- با استفاده از هر دو دسته (دسته کلید و دسته کمکی)، دستگاه را کاملاً محکم نگه دارید. اگر از هر دو دسته برای گرفتن دستگاه استفاده کنید، هرگز توسط تیغه آسیب نمی بینید.
- کفی را بر روی قطعه کار، در جای مناسب قرار دهید، بدون آن که تیغه با قطعه کار برخورد

شکل ۱۲



کفی. ۲

دسته. ۱

داشته باشد. سپس دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید دستگاه به سرعت نهایی خود برسد و بعد دستگاه را به آرامی به سمت جلو حرکت دهید تا برش قطعه به اتمام برسد (شکل ۱۲).

احتیاط:

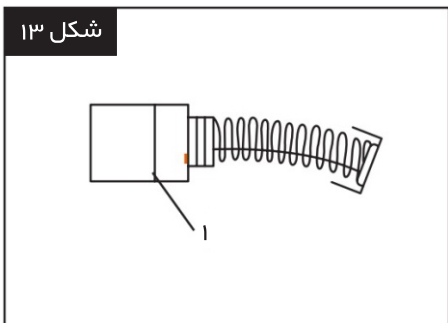
- همیشه از عینک محافظ استفاده کنید تا برش های چوب یا گرد و غبار حاصل از برش کاری به چشم های شما آسیب نرساند.

حفظ و نگهداری دستگاه

احتیاط:

- برای بررسی و نظافت دستگاه، کلید دستگاه را خاموش کنید و دو شاخه را از پریز جدا کنید.

شکل ۱۳

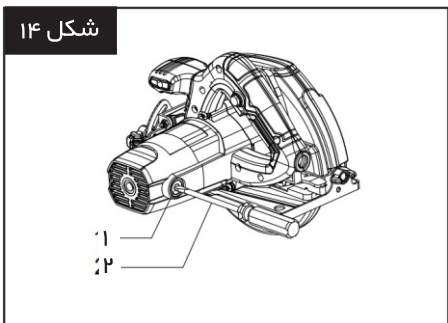


۱. خط پایان

تعویض و بررسی زغال

زغال ها را بصورت منظم بررسی کنید. زغال و جا زغالی را همیشه تمیز نگه دارید و دقت کنید زغال در جا زغالی به راحتی حرکت کند. در هنگام تعویض دقت کنید هر دو زغال را باهم تعویض کنید و از زغال های اصلی استفاده نمایید. زغال را زمانی تعویض کنید که به خط پایان رسیده باشد.

شکل ۱۴

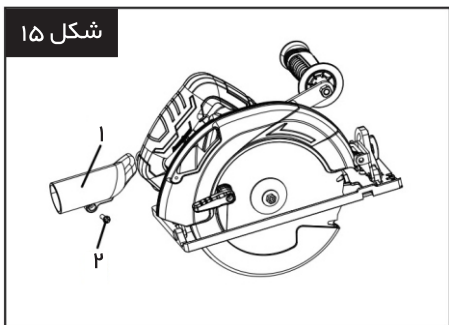


۲. پیچ گوشتی

۱. درب جا زغالی

برای باز کردن درب جا زغالی، از پیچ گوشتی استفاده نمایید. پس از تعویض زغال ها، درب جا زغالی را محکم ببندید.

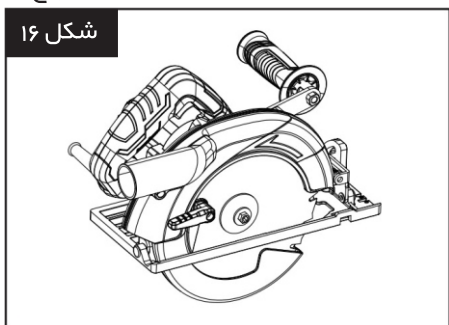
شکل ۱۵



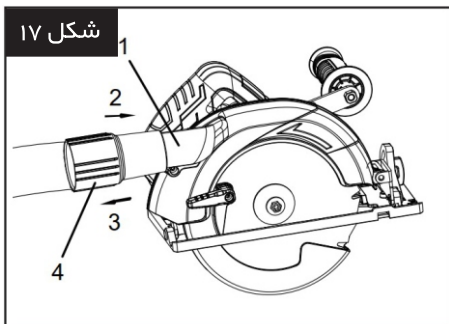
پیچ. ۲

۱. مکنده

شکل ۱۶



شکل ۱۷



۲. وصل کننده

۴. لوله مکنده

۱. رابط مکنده

۳. جدا کننده

نصب دستگاه مکنده

۱. همان طور که در شکل ۱۵ مشخص است، رابط دستگاه مکنده با دو پیچ به دستگاه متصل شده است.

۲. همان طور که در شکل ۱۶ مشخص است، رابط مکنده به دستگاه متصل است.

۳. همان طور که در شکل ۱۷ مشخص است، رابط مکنده و خود مکنده در صورت نیاز متصل می شوند.



۱. دستگاه مکنده

دستگاه مکنده

زمانی که می خواهید دستگاه را تمیز کنید، مکنده را به دستگاه وصل کنید. از پیچ ها برای سوار کردن مکنده به دستگاه استفاده کنید. بعد از استفاده دستگاه مکنده را از خرده چوب و یا گرد و غبار تمیز کنید.

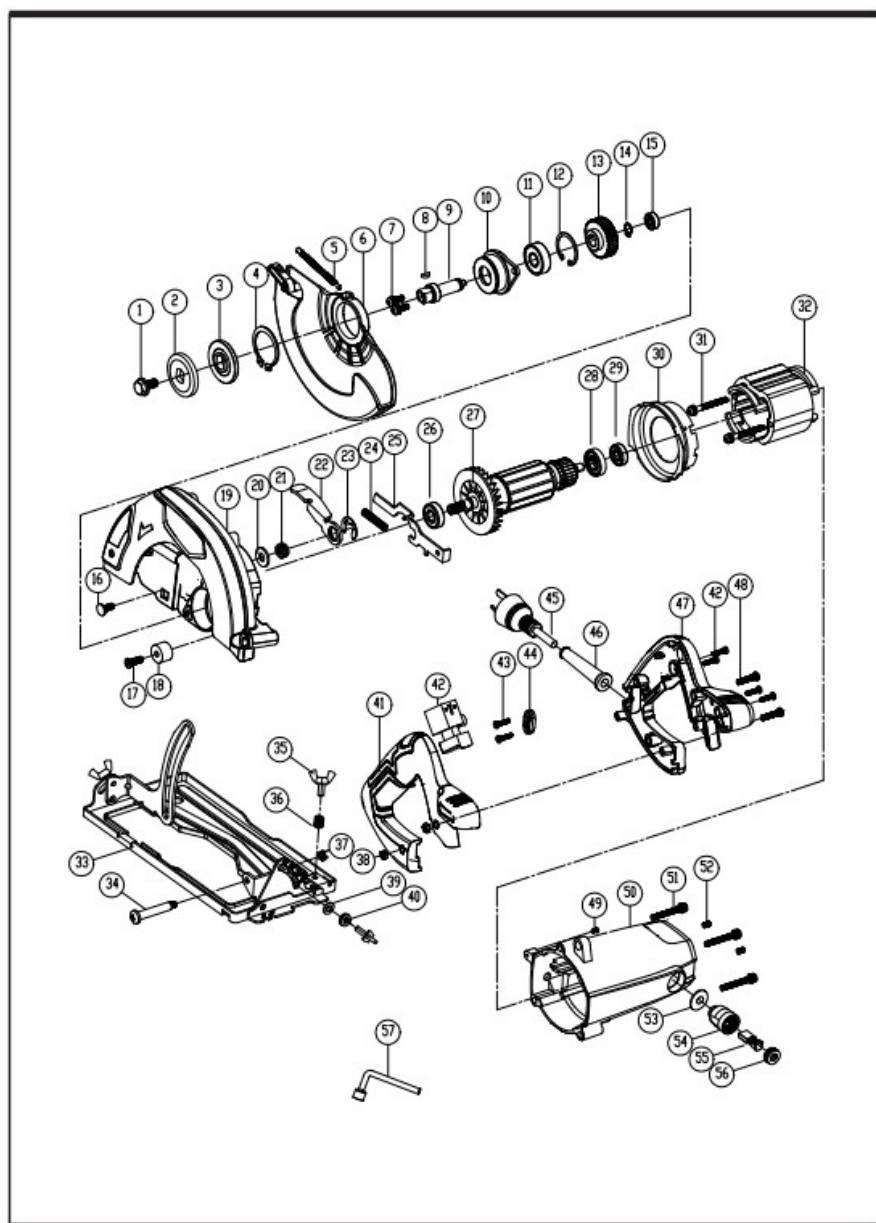
برای تعمیر و بررسی موارد دیگر، حتما به تعمیرگاه های مجاز رجوع نمایید و از دست کاری و باز کردن دستگاه به شدت بپرهیزید.

محافظت زیستی

ابزار آسیب دیده و متعلقات آن بر اساس قوانین محلی، در راستای حفظ محیط زیست، باید بازیافت شود.

لیست قطعات دستگاه

1	Hex Flange Bolt M8X16	31	Cross Recessed Pan Head Screw M5×65
2	Upper Flange	32	Stator
3	Lower Flange	33	Base Assembly
4	Circlip For Shaft Φ38 (65Mn)	34	Screw M5×50×43
5	Upper Safety Guard Spring Φ0.5XΦ4.3X0.5X79	35	Wing Bolt M6×14
6	Upper Safety Guard	36	Base Plate Spring Φ0.8XΦ8.2X3X8.5
7	Cross Recessed Pan Head Screw M5×14	37	Hex Locking Nut M5
8	Woodruff Key 3XΦ10	38	Outer Hex Nut M8
9	Drive Spindle	39	Flat Washer Φ6
10	Front Cap	40	Spring Washer Φ6
11	Deep Groove Ball Bearing 6201-2RS-SYB	41	Right Handle
12	Retaining Ring For Hole Φ32 (65Mn)	42	Switch
13	Big Gear	43	Cross Recessed Pan Head Tapping Screw ST4X16
14	Circlip For Shaft Φ12 (65Mn)	44	Strain Relief
15	Deep Groove Ball Bearing 606-2RS-SYBS	45	Power Cord 3*1*2.3
16	Small Woodruff Square-Neck Bolt M8×20	46	Cord Guard
17	Cross Sunk Screw M6×20	47	Left Handle
18	Rubber Pin Φ19XΦ6X13	48	Cross Recessed Pan Head Screw M5X22
19	Gear Housing	49	Cross Recessed Pan Head Screw M4X8
20	Flat Washer Φ8XΦ19X2	50	Motor Housing
21	Nut M8	51	Cross Recessed Pan Head Screw M5X40
22	Lock Wrench	52	Hex Socket Cap Screw M5×8
23	Split Washer Φ12	53	Hard Paper Φ15
24	Self-Locking Spring Φ0.6XΦ6.3X2.8X37	54	Carbon Brush Holder
25	Self-Locking Lever	55	Carbon Brush Assembly
26	Deep Groove Ball Bearing 6000-2RZ	56	Brush Cover
27	Armature	57	Socket Wrench
28	Dust Cap		
29	Deep Groove Ball Bearing 608-2RZ		
30	Baffle Plate		



مصرف کننده گرامی،

با تشکر از حسن انتخاب شما، خواهشمندیم در صورت نیاز به خدمات
گسترده دی سی ای در سراسر ایران با ما تماس حاصل فرمایید.

شرکت صنعتی نگین نماینده انحصاری دی سی ای در ایران

دورنگار: ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۵

تلفن: ۴ - ۰۲۱ ۶۶ ۴۸ ۹۵ ۰۰

www.dcairan.com

